

仕 様 書

研 削 能 力

標準研磨台使用の場合

直径 1 mm ~ 40 mm

停止研磨台を使用してプランジカット研削を行なう場合

加工部長 150 mm迄

研削砥石寸法 直径 430 mm × 幅 150 mm

調整砥石寸法 直径 255 mm × 幅 150 mm

研削砥石軸回転数 回転数 1,450 R.P.M.

調整砥石軸回転数 回転数 0 ~ 220 R.P.M.

研削砥石修正装置 油圧駆動式

調整砥石修正装置 油圧駆動式

主軸給油装置 自動強制給油装置付

電動機及び馬力

主軸用電動機 7.5 KW 4 P 三相交流電動機

調整砥石軸 1.5 KW 4 P 三相交流電動機

油圧ポンプ駆動用電動機 0.2 KW 4 P 三相交流電動機

冷却水ポンプ電動機 180 W 2 P 三相交流電動機

据付所要面積 1,900 mm × 1,400 mm