

2. 機械およびNC仕様

2-1. 機械仕様

項 目 \ 機 種	FMB-184NT	FMB-3613NT
折り曲げ長さ (mm)	400	1300
加圧能力(kN{ton})	176 {18}	352 {36}
上下ストローク (mm)	150	150
オープンハイト・中間板有 (mm)	300	300
下降速度 (mm/s)	100	100
折り曲げ速度 (mm/s)	20	20
上昇速度 (mm/s)	100	100
ボールねじ本数	1	2
モーター出力 (kW×個数)	4×1	4×2
機械質量 (t)	1.25	3.0
一次側電源ケーブル (mm ²)	8	14
負荷電流 (A)	50	75

送り速度	D軸 0.1~20 mm/s Y軸 50m/min(FMB-3613NT) L軸 30m/min Z軸 6m/min(FMB-184NT) 3m/min(FMB-3613NT)
移動範囲	D軸 0~150 mm Y軸 -400~400 mm (FMB-3613NT) L軸 0~500 mm (FMB-3613NT) 0~300 mm (FMB-184NT) 突き当て高さ 50~200mm (FMB-184NT/FMB-3613NT)

2-2. NC仕様

位置指令方式		相対位置方式（インクリメンタル）			
制御軸数	同時 7 軸自動運転モード	D1、D2、L1、L2、Y1、Y2、Z（FMB-3613NT）			
	同時 3 軸自動運転モード	D、L、Z（FMB-184NT）			
設定単位		D 軸	0.001	Y 軸	0.1
		L 軸	0.01	Z 軸	0.02
記憶容量	プログラム数	5000～10000			
	金型登録	アマダ標準登録済			
表示方式		15" 液晶カラー			
外部記憶装置		3.5" フロッピーディスク（2HD 形式）			
入力電源		3 相 200/220 V ±10% 50/60±1 Hz			
周囲環境	温度	0～40℃（作動時）			
	湿度	75%以下（相対湿度）結露なきこと			
入力方式		タッチパネルによる数値入力			
		ネットワークによるデータ入力			
		プレイバック方式による入力			

2-3. NC機能一覧

オフセットベンド	○（FMB-3613NT）	補正值表（伸び） （角度）	○
自動演算 （D、L、Y、Z）	○		○
角度補正	○		
プレイバック機能	○	加工枚数設定	○
プルバック機能	○	ストロークカウンタ	○
オールセット入力	○	時計機能	○
アイドルタイマー	○	積算時間計	○
スローダウンタイマー	○	金型耐圧チェック機能	○
刃間リミット	○（無段階）	オプション入力	○
突き当て動作選択	○（自動） （FMB-3613NT）	伸び補正機能	○
FR 曲げ機能	○		
コピー機能	○		

○…標準機能