

NC旋盤 (高松) X-15 (1996年)

2章 機械仕様

2-1 標準機械仕様

	項目	単位	仕様
加工能力	最大加工径	mm	φ 260
	最大加工長	mm	280
	最大棒材径 *1	mm	φ 51
	チャックサイズ	インチ	8
主軸	主軸端形状	JIS	A2-6
	主軸貫通穴径	mm	φ 61
	主軸軸受内径	mm	φ 100
	最高回転数	min ⁻¹	3,500
	主軸モータ	kW	AC5.5/7.5
刃物台	工具取付面	角	8
	最大工具バイトサイズ	mm	□25
	最大ボーリングバー径	mm	φ 40
スライド	最大移動量	mm	X : 155 Z : 320
	早送り速度	m/min	X : 18 Z : 24
	送りモータ	kW	X : AC1.4 Z : AC2.8
標準寸法	長さ×奥行×高さ	mm	1,760×1,500×1,650
	芯高	mm	1,000
	重量	kgf	3,300 (32.4kN)
	油圧タンク	リットル	15
	切削油タンク	リットル	120
電気	切削油ポンプモータ	kW	AC0.25
	油圧ポンプモータ	kW	AC1.5
	総電源容量	KVA	22
	タレット駆動モータ	kW	AC0.4
	制御装置		TAKAMAZ FANUC 21T-B

※標準では中実薄形油圧シリンダを用いるため、*1は標準仕様には対応しません。



テールストック装置などオプション機器の詳細は、「特別編」を参照してください。

※ テールストック 無