

2. 機械仕様



2.1 SL-403B/800, SL-403BMC/800

		SL-403B/800	SL-403BMC/800
能力・容量	ベッド上の振り	mm	710 [前カバーと干渉]
	クロススライド上の振り	mm	738
	センタ間距離	mm	1125
	最大加工径	mm	620
	最大加工長さ	mm	958
	標準加工径	mm	368 [12角] 456 [10角]
移動量	X軸移動量	mm	345 [310+35]
	Z軸移動量	mm	995
主軸	主軸回転速度*1	min ⁻¹	1速: 7~172~525~675、2速: 24~623~1897~2400 (1速: 6~136~414~533、2速: 19~492~1497~1900)
	主軸変速レンジ数	段	2
	主軸端		JIS A ₂ -11
	主軸貫通穴径	mm	130
	主軸の最小割出し角度	°	0.001 [最小設定範囲]
	主軸軸受内径	mm	180
刃物台	刃物台の数		1
	刃物台の形式		12角タレット (10角タレット)
	刃物台の工具取付け本数	本	12 (10)
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	32
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大 60
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	3000
	回転工具加工能力	mm	ドリル: Max. φ 32 タップ: Max. M24
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 20000 Z: 24000
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0~1260 [15段]
心押台	心押台の移動量	mm	850 (800)*2
	心押軸の直径	mm	110*2
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5 [回転センタ] (MT4 [ビルトインセンタ]、MT5 [ビルトインセンタ])*2
	心押軸の移動量	mm	150
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	30/22 (37/30)
	回転工具主軸用電動機 (30分/連続)	kW	9/7.5
	送り軸用電動機	kW	X: 5.0 Z: 4.4
	油圧用電動機	kW	2.2
	潤滑用電動機	kW	0.02
	クーラント用電動機 <60 Hz>	kW	0.52
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	53.08 [65.10]*3
	空気圧源	MPa, L/min	0.5, 600 (ANR)*4
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	10
	潤滑油タンク容量	L	6
	クーラントタンク容量	L	234

		SL-403B/800	SL-403BMC/800
機械の 大きさ	機械の高さ mm	2450	
	所要床面の大きさ mm	3789×2305	4049×2305
	機械質量 kg	9500	10500



① ()内の数値はオプションを示します。

- ②
- *1 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
 - *2 ビルトイン心押軸 (φ 110 mm: MT4、φ 150 mm: MT5)
 - *3 高出力仕様 (37/30 kW)
 - *4 (ANR)は、温度20°C、絶対圧101.3 kPa、相対湿度65%
である標準空気の状態を示します。