

1. ACT-2SP-V3仕様表

1-1 機械本体標準仕様

		単位	仕様	備考
容量	両主軸間の距離	mm	605 (23.82")	
	最大加工径	mm	350 (13.77")	
	最大加工長	mm	410 (16.14")	
	床面からの心高	mm	970 (38.18")	
主軸台	主軸端形状		JIS A2-8	
	主軸前部の軸径	mm	120	
	主軸穴のテーパ		MT. No.7	
	主軸の貫通穴径	mm	7.7	
	主軸支持法		ローラベアリングによる2点支持	
主軸駆動	主軸の变速段数		無段	
	主軸回転数	rpm	25~2500	
	主軸速度指令方式		回転数直接指令	
			周速一定制御可能	
	主軸速度オーバーライド	%	50~200	(10段階)
刃物台	刃物台形式		V12+V12	近廻り割出
	最大工具本数	本	12+12	
	標準使用バイト		□25mm	
	ボーリングバー直径	mm	φ50, φ40	
送り軸	移動距離 X軸	mm	350	
	Z軸	mm	410	
	早送り速度 X軸	m/min	15	
	Z軸	m/min	15	
	切削送り速度	mm/rev	0.0001~500	
	切削送りオーバーライド	%	0~200	(13段階)