

2. 機械仕様



2.1 SV-503, SVD-503

			SV-503/40, SVD-503/40	SV-503/50, SVD-503/50
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	mm	800	
	Y軸移動量 (サドル前後)	mm	510	
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	510	
	主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	150~660	
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1100×600	
	テーブルの最大積載質量	kg	1000	
	テーブル上面の形状		18 mm T溝 6本	
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	10000 (20000)	6000 (10000)
	主軸変速レンジ数	段	1	
	主軸テーパ穴		No. 40	No. 50
	主軸軸受内径	mm	85	100
送り速度	早送り速度	mm/min	X,Y,Z:42000	
	切削送り速度	mm/min	1~16000	
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1260 [15段]	
ATC装置	ツールシャंक形式		MAS BT-40 [CAT-40]	MAS BT-50 [CAT-50]
	プルスタッド形式		森精機専用 90° (MASI45°, MASII60°)	
	工具収納本数	本	30 (40) (60)	30 (40)
	工具最大径 [隣接工具なし]	mm	80 [125]	120 [240]
	工具最大長さ	mm	300	350
	工具最大質量	kg	8 (12)	20
	工具選択方式		テクニカルメモリアラウンド	
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	22 / 18.5 (18.5 / 15)* ¹	22 / 18.5
	送り軸用電動機	kW	X, Y: 2.1 Z: 4.4	
	潤滑用電動機	kW	0.017	
	クーラント用電動機 <50 Hz>	kW	1.04 <0.635>	
	冷却用電動機	kW	1.1	
所要動力源	電源	kVA	48.18 (42.28)* ¹	48.18
	空気圧源	MPa, L/min	0.5, 300 (ANR)	0.5, 350 (ANR)
タンク容量	クーラントタンク容量	L	280	
	潤滑油タンク容量	L	4.2 [ガイド・ボールねじ]	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2850	3020
	所要床面の大きさ	mm	2357×2610	2378×2718
	機械質量	kg	6800	7800



① ()内はオプションを示します。

② *¹は20000 min⁻¹仕様を示します。

③ (ANR)は温度20℃,絶対圧101.3 kPa, 相対湿度65%である標準空気の状態を表します。

④ 使用する治具や工具等により主軸最高回転速度が制限される場合があります。

2.2 SV-503B

		SV-503B/40	SV-503B/50
移動量	X軸移動量 (テーブル左右) mm	1020	
	Y軸移動量 (サドル前後) mm	510	
	Z軸移動量 (主軸頭上下) mm	510	
	主軸端面からテーブル上面までの距離 mm	150~660	
テーブル	テーブル作業面の大きさ mm	1320×600	
	テーブルの最大積載質量 kg	1200	
	テーブル上面の形状	18 mm T溝 6本	
主軸	主軸回転速度 min^{-1}	10000 (20000)	6000 (10000)
	主軸変速レンジ数 段	1	
	主軸テーパ穴	No. 40	No. 50
	主軸軸受内径 mm	85	100
送り速度	早送り速度 mm/min	X,Y,Z:42000	
	切削送り速度 mm/min	1~16000	
	ジョグ送り速度 mm/min	0~1260 [15段]	
ATC装置	ツールシャンク形式	MAS BT-40 [CAT-40]	MAS BT-50 [CAT-50]
	プルスタッド形式	森精機専用 90° (MASI45°, MASII60°)	
	工具収納本数 本	30 (40) (60)	30 (40)
	工具最大径 [隣接工具なし] mm	80 [125]	120 [240]
	工具最大長さ mm	300	350
	工具最大質量 kg	8 (12)	20
	工具選択方式	テクニカルメモリランダム	
電動機	主軸用電動機 (30分/連続) kW	22 / 18.5 (18.5 / 15)* ¹	22 / 18.5
	送り軸用電動機 kW	X, Y: 3.8 Z: 4.4	
	潤滑用電動機 kW	0.017	
	クーラント用電動機 <50 Hz> kW	1.04 <0.635>	
	冷却用電動機 kW	1.1	
所要動力源	電源 kVA	49.74 (43.86)* ¹	49.74
	空気圧源 MPa, L/min	0.5, 300 (ANR)	0.5, 350 (ANR)
タンク容量	クーラントタンク容量 L	400	
	潤滑油タンク容量 L	4.2 [ガイド・ボールねじ]	
機械の大きさ	機械の高さ mm	2850	3020
	所要床面の大きさ mm	2885×2659	2885×2767
	機械質量 kg	7500	8200



① ()内はオプションを示します。

② *¹は20000 min^{-1} 仕様を示します。

③ (ANR)は温度20℃,絶対圧101.3 kPa, 相対湿度65%である標準空気の状態を表します。

④ 使用する治具や工具等により主軸最高回転速度が制限される場合があります。