

31 S. (標準) 旧型ベント

仕 様 — 範

- 1) 床面より主軸センター 995mm
- 2) テーブル最大ストローク 400mm
- 3) テーブル送り速度 (20mm/min ステップ) 0~400mm/min
- 4) テーブル戻り速度 4000mm/min
- 5) カッターの刃先間隔 (切削可能な幅) 25~305mm
- 6) 主軸端の形状 $\phi 38.1$
- 7) 主軸回転数 (20 r.p.m ステップ) 100~500R.P.M
- 8) カッターリリーフ量 0.3mm
- 9) 主軸電動機 5.5KW4P×2ヶ
- 10) テーブル送りモーター 0.6KW
- 11) 主軸幅送りモーター 0.2KW
- 12) 主軸幅調整速度 片側170mm/min/60Hz
両側340mm/min/60Hz
- 13) 油圧ポンプ用 0.75KW
- 14) ワーククランプの力 $\phi 125$ のシリンダー 3,000Kg
- 15) ワーククランプ用シリンダーストローク 85mm
- 16) 据付面積 2,120×1,770mm
- 17) 機械の高さ 1,610mm
- 18) 機械重量 約3,200Kg
- 19) 最大ワーク寸法 幅300×高さ100×長さ300
- 20) 使用工具 5インチサイズカッター相当

