

1. 主要仕様

機械型式	M EG-800-1 型 ガンドリルマシン	
加工能力		
穴径	φ4 ~ 24	mm
穴明け深さ	MAX 800	mm
主軸		
軸数	1	軸
回転数	700 ~ 6300	r p m
送り機構	ボールネジ	
送り早さ(切削送り)	19 ~ 171	mm/min
送り早さ(早送り)	4000	mm/min
ワークテーブル		
テーブルサイズ	800 mm × 1100	mm
積載重量	1000	Kg
左右ストローク	560	mm
上下ストローク	250	mm
切削油タンク装置		
主タンク容量	850	L
補助タンク容量	350	L
高圧ポンプ	105 Kg/cm ²	54 L/min PSV-PSSO-20GRL-FMG2
揚油ポンプ		90 L/min OC-406-M0.75
チップコンベアー		60 L/min
切り粉流し		20 L/min VKN-073A
フィルター		75 μ GF16-75A
電 動 機		
	総容量	11.1 Kw (15KVA)
主軸		1.5 Kw
X軸		0.4 Kw
Y軸		1.5 Kw
Z軸		0.4 Kw
早送り		0.75 Kw
高圧ポンプ		5.5 Kw
揚油ポンプ		0.75 Kw
切り粉流し		0.18 Kw
チップコンベアー		0.1 Kw
摺動面自動潤滑ポンプ		0.02 Kw
所用床面積	4800 mm ×	2700 mm
機械本体重量		7000 Kg