

1 仕様及び関係寸法

1-1 仕様

1. 機械仕様

項 目	仕 様
A-0 移動量	
A-1 X軸移動量 (テーブル左右)	560mm
A-2 Y軸移動量 (サドル前後)	450mm
A-3 Z軸移動量 (主軸頭上下)	460mm
A-4 テーブル上面から主軸端面までの距離	200~660mm
A-5 コラム前面カバーから 主軸中心線までの距離	509mm
B-0 テーブル	
B-1 テーブル作業面の大きさ	800mm×450mm
B-2 テーブルの最大積載質量	500kg
B-3 テーブル上面の形状	18mm T溝 3本
C-0 主軸	
C-1 主軸回転速度	40~10000min ⁻¹
C-2 主軸変速レンジ数	無段階
C-3 主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.40
C-4 主軸軸受内径	φ65mm
D-0 送り速度	
D-1 早送り速度	40000mm/min (X, Y, Z)
D-2 切削送り速度	1~8000mm/min 1~32000mm/min(先行制御使用)
D-3 ショグ送り速度	0~4000mm/min
E-0 自動工具交換装置	
E-1 ツールシャンク形式	MAS BT40
E-2 プルスタッド形式	MAS P40T-II(60°)
E-3 工具収納数	20本
E-4 工具最大直径	φ90mm (φ145隣接なし)
E-5 工具最大長さ	300mm
E-6 工具最大質量	8kg
E-7 工具選択方式	近回り絶対番地
E-8 工具交換時間 (C to C)	3.5秒

