

I	仕	様
---	---	---

切削し得るモジュール	0.2 ~ 2.0 (120 ~ 12)	mm P _m
切削し得る直径	3 ~ φ160	
切削し得る歯数	3 ~ 480	Z
ホブサドル垂直移動距離	160	mm
使用系 ~~の~~ 最大径×最大長さ	φ52 × 50	mm
ウォームカッタ使用の場合	φ75	
ホブシフト量	15	mm
ホブ主軸回転数(無段変速)	220 ~ 1500	r.p.m
送り量(テーブル1回転ごと)	0.03 ~ 3.0	mm/rev (tab)
主電動機	1.5 Kw-4P	
早送り用電動機	0.4 Kw-4P	
切削油ポンプ用電動機	0.04 Kw-2P	
機械の全高	1700	mm
機械の床面積	590 × 830	mm
正味重量	約 800	kg

[備考]

mm ; 歯直角モジュール

P_m ; 歯直角ダイヤメトリック

Z ; 歯数