

1. 主要仕様

機 種		SR 1			SR 2			★
		1000	1500	2000	1000	1500	2000	
項 目								
切削長さ		1000	1500	2000	1000	1500	2000	
最大切削幅		250 (スパーラック切削時)						
テーブル上面よりカッタースピンドル中心までの高さ	最 小	65			100			
	最 大	230			265			
ワークテーブル中心に対するスピンドル中心の移動距離	最前端	130						
	最後端	170						
ヘリカルアングル max		—			左右30°			
切削モジュール		m=0.75~8 (P=32~3)						
カッタースピンドル直径		31.75 (1 1/4")						
カッター最大径		134						
カッター最小径		100 (但しm2.5 c=0.25m)						
カッター取付幅		60 (スピンドル径31.75mmの場合)						
カッタースピンドル回転数		48・60・73・90・r・p・m						
サドル送り速度		0.4・0.5・0.7・0.9・1.2・1.6・mm/rev						
サドル早戻り速度		1500mm/min						
ワークテーブル早送り速度		1700mm/min						
ワークテーブル上許容重量		300Kg						
ワークテーブル寸法		306× 1100	306× 1600	306× 2100	306× 1100	306× 1600	306× 2100	
主電動機		2.2Kw						
切削油電動機		250W						
テーブル駆動電動機		400W						
機械寸法	全 長	3000	4000	5000	3000	4000	5000	
	幅	2055	2055	2055	2055	2055	2055	
	高 さ	1415	1415	1415	1450	1450	1450	
機械総重量 Kg		2800	3300	3800	3300	3800	4300	

単位 mm