

1.2 主要寸法および数値

1.2.1 主要寸法図および配置図

図 1.4 参照

1.2.2 機 械 本 体

(注) ※印はオプション

(1) 運 動 範 囲

テーブル左右方向 (X 軸)	600 mm	※ 800 mm
テーブル前後方向 (Y 軸)	500 mm	
主軸頭上下方向 (Z 軸)	400 mm	
主軸中心とコラム前面の距離	560 mm	
主軸端面とテーブル上面の距離	150 ~ 550 mm	

(2) 主 軸

主軸端形式	JIS 40 番
主 軸 径	65 mm (6000 rpm 仕様) 60 mm (10000, 15000 rpm 仕様)
主軸回転数	60 ~ 6000 rpm 又は 100 ~ 10000 rpm ※ 150 ~ 15000 rpm
主軸変換数	S4 桁指令 無段
主 軸 出 力	3.7 / 5.5 kW (連続定格 / 30 分定格) ※ 4.5 / 7.5 kW (連続定格 / 30 分定格)
オリエンテーション	純電気式

(3) テ ー ブ ル

長 さ × 幅	800 × 500 mm
T ミ ヅ	14H8 × 7 本 × 63 mm ピッチ
許容荷重 (等分布)	400 kg

(4) 軸 送 り

最小設定単位

0.001 mm

ジョグ送り

2000 mm/min

切削送り

10000 mm/min

早送り

X, Y, Z 軸 15000 mm/min

(5) 機械原点

原点位置

X 軸 - ストローク端

Y, Z 軸 + ストローク端

原点検出

グリッド点

(6) 自動工具交換装置 (ATC)

工具交換方式

シングルアームダブルグリップ

工具収納本数

20本 ※30本

工具選択方式

ランダム

工具シャンク

BT40

ブルスタッド

MAS1形

工具交換時間

3.5秒

自動交換可能な工具最大寸法

φ80×300 mm

自動交換可能な工具最大重量

7 kg

(7) 切削給油装置

ノズル数

6本

タンク容量

65ℓ

電動機

180W

※(8) ツールプリセッタ

ツールプリセット範囲(径×長さ)	100×250 mm
ブロックゲージ	25 mm(1個), 50 mm(1個), 100 mm(2個)
テストバー	∅30×150 mm 1本

(9) 空 圧 源 4 kg/cm²以上

(10) 機械本体高さ 2450 mm

(11) 機械本体重量 5000 kg・f

(12) 電 動 機

主 軸 駆 動 用 AC 3.7 kW連続定格 ※AC 4.5 kW連続定格
(AC 5.5 kW 30分定格)(AC 7.5 kW 30分定格)

送り軸駆動用 AC 1.8 kW×3

切削油ポンプ用 AC 0.18 kW

※オイルマチック用

圧 縮 機 用 AC 0.3 kW

フ ァ ン 用 AC 0.035 kW

ポ ン プ 用 AC 0.2 kW

潤滑油ポンプ用 AC 4 W×2

(13) 電 源

電 圧 3∅AC 200/220 V ±10%

周 波 数 50/60 Hz

(14) 総電源容量 17.5 kVA