

仕 様 書

研 削 能 力 標準研磨台使用の場合 直径 1 mm ~ 40 mm

停止研磨台を使用してプランジカット研削を行なう場合
加工部長 102 mm迄

研削砥石寸法直径 355 mm × 幅 102 mm

調整砥石寸法直径 205 mm × 幅 102 mm

研削砥石軸回転数回転数 1,610 R.P.M.

調整砥石軸回転数回転数 0 ~ 220 R.P.M.

研削砥石修正装置油圧駆動式

調整砥石修正装置油圧駆動式

主軸給油装置自動強制給油装置付

電動機及び馬力 主軸用電動機5、5 KW 4 極式電動機

調整砥石軸及び油圧ポンプ駆動用電動機 0、75 KW 4 極式
電動機

冷却水ポンプ電動機125 W 三相交流電動機

据付所要面積1,550 mm × 1,100 mm