

HGM-S 精密ホーニング盤

仕様

12.28
58.4.24

作業範囲	内径	mm	78 φ30~250
	長さ	mm	150
主軸回転数	無段変速	r.p.m	50~300
上下駆動速度		mm/min	0~15
自動定寸装置	ゲージマチック方式		測定休止機構及 カウント停止装置付
砥石拡張方式	メカニカルインフート方式		
テーブル機構	左右スライドテーブル		自動式
加工物取付方法	上下止メ装置		手動式
電動機	主軸回転用	Kw	2.2
	油圧ユニット用	Kw	3.7
	石研削油用	W	180
機械本体 主要寸法	全高	mm	2,600
	縦	mm	1,570
	横	mm	1,600
標準付属品	油圧ユニット		別組自立型
	電機操作盤		3面
	電機制御盤		1面
	調整工具		1式
特別付属品	アーバー組立		φ34~50, 60~98, 122~250用 各1組
	砥石ベース		φ34, 49, 61用 各1組
	ホーンハット		φ79, 98, 122, 159, 196, 245用 各1組
	砥石ホルダー		φ79, 98, 122, 159, 195, 245用 各1組
	定寸プラグ		φ33, 9 49, 1 61, 3 79, 8 159, 5 196, 3 245用 φ98, 2 各3組, φ122, 7 各2組
	クーラント装置 (パーパーフィルタ)	式402)	1式
	圧油装置 (ホーニングオイル用)		1式
	取付治具		客先にて製作

(注) 設計及び他の部分より一部は変更する場合が
ありますので前もって御了承願います

浜野鉄工(株)