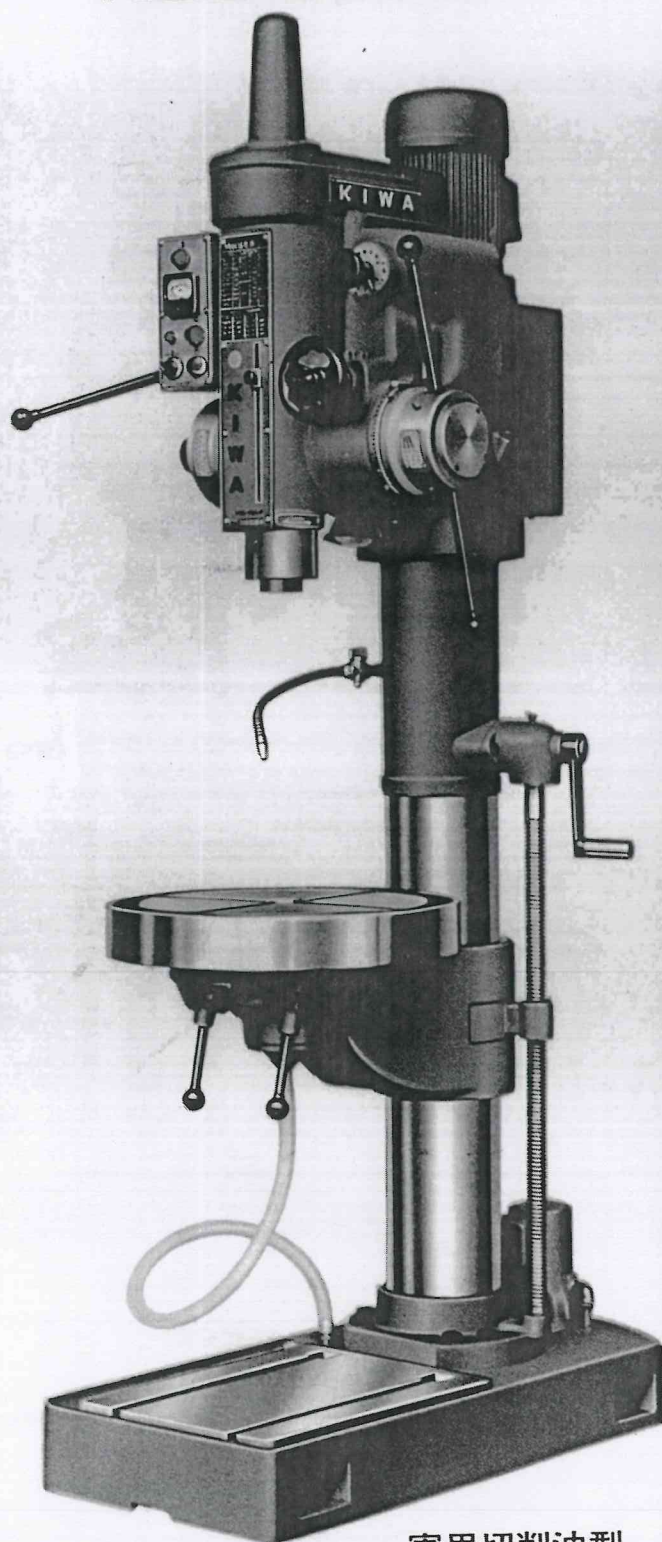


KIWA

直立ボール盤

MODEL KUD-550FP & KUD-550FS

KUD-550FP



実用切削油型

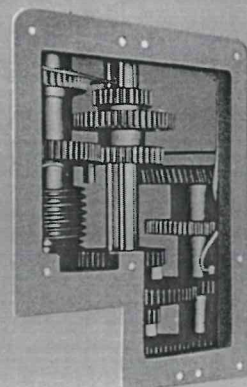
★主要寸法

振	り	550	mm
穴あけ能力		40	mm
ネジ立て能力	FC 25	M20	
	S 45C	M18	
主軸とテーブルの最大距離		740	mm
主軸とベースとの最大距離		1090	mm
主軸の最大 上下移動距離	自動	170	mm
	手動	180	mm
主軸テーブル穴		M.T No.4	
テーブルの直径		500	mm
テーブルの上下動		520	mm
主軸回転数(9段)	50 HZ	72 ~ 1120	rpm
	60 HZ	87 ~ 1350	rpm
電動機		4P 1.5KW(2HP)	
切削ポンプ (KUD-550FP)		40	W
概重量		600	kg

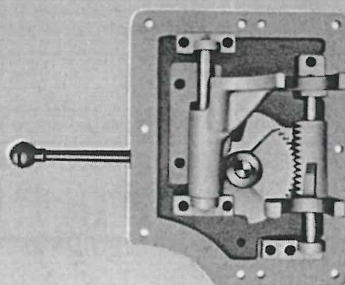
国機械の改良により、予告なく仕様等の変更をすることがあります。



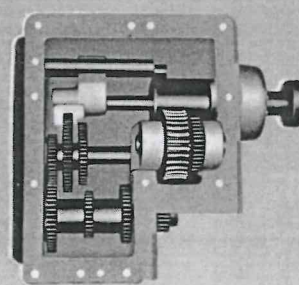
ピニオン



本体 ミッション



変速



送り

信頼と実結

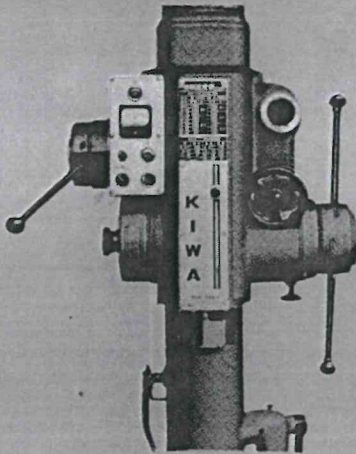
KIWA IRON WORKS, LTD.

大阪機械卸業団地協同組合事務局

“KIWA”

紀和の直立ボール盤

MODEL KUD-550FP & KUD-550FS



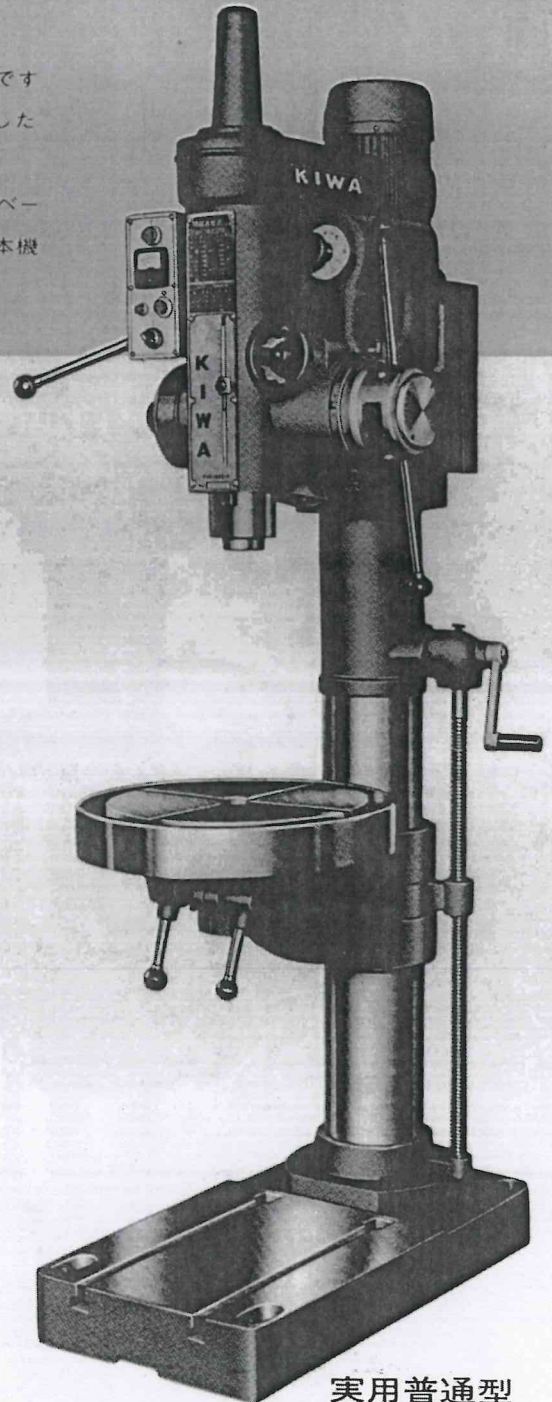
安全な上限停止装置：スピンドルが上限に達した時
主軸は自動的に停止しますから安全です。

使いやすい前面操作：スイッチハンドルが全て前面
にて操作が出来ます。

タップの深さを決めるドック：弊社独特の装置です
ドックをセットすることにより一定の深さに達した
時、スピンドルが自動的に逆転します。

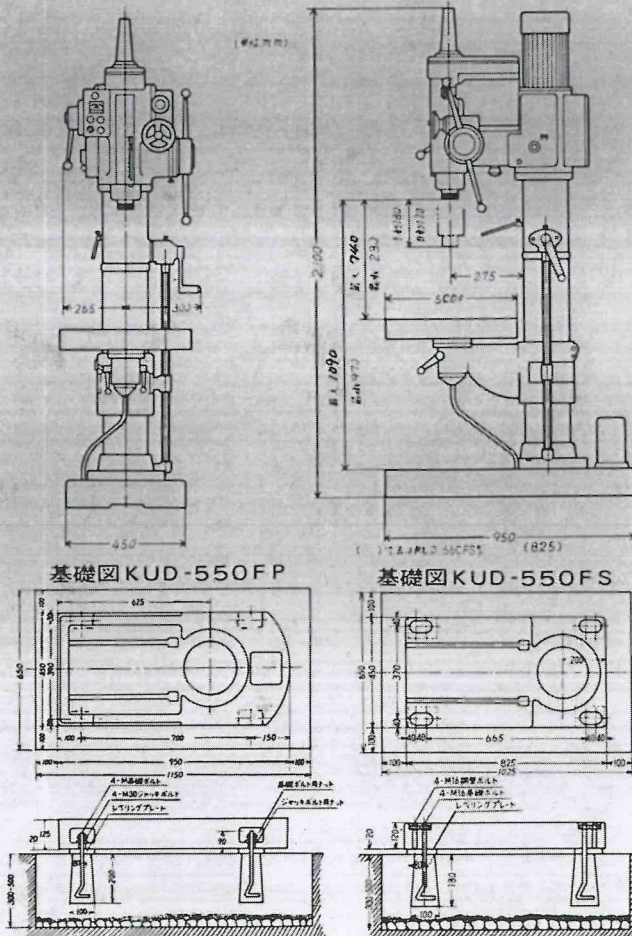
切削注油装置(KUD-550FP)：タンクは本機ベー
ス自体で別タンクは必要ありません。ポンプは本機
コラム後部に設置されております。

KUD-550FS



実用普通型

寸法図 KUD-550FP



TRADE MARK



■代理店

信頼と実績

大阪機械回地機械業会

supported by
大阪機械卸業回地協同組合事務局

■営業・サービス

株式会社 紀 和

本社 大阪府大阪市本庄西1丁目124番地
電話 大阪 06 (744) 0321・0322 番F578

東京営業所 東京都港区南麻布1-13-8
電話 東京 03 (453) 4753・4743 番F106

■製造工場

株式会社 紀和鉄工所

本社工場 奈良県橿原市出合町232
電話 橿原 07442 (2) 3136・3929 番F634