

1. 機械本体仕様

HM4

項 目	仕 様
X軸移動量 (コラム左右)	560 + 50 mm
Y軸移動量 (主軸頭上下)	510 mm
Z軸移動量 (パレット前後)	560 mm
テーブル上面から主軸中心までの距離	80 ~ 590 mm
テーブル中心から主軸端までの距離	150 ~ 710 mm
テーブル (パレット) 作業面の大きさ	□400 mm
テーブル (パレット) の最大積載質量	400 kg (等分布荷重)
テーブル (パレット) 上面の形状	25 × M16 ネジ
テーブル (パレット) の最小割出し角度	1°
主軸回転速度	100 ~ 12,000 min ⁻¹
主軸変速レンジ数	モータ 直結
主軸テーパ穴	7 / 24 テーパ No. 40
主軸軸受内径	φ65 mm
早送り速度	40,000 mm/min
切削送り速度	1 ~ 40,000 mm/min
ツールシャンク形式	JIS B 6339 40T
プルスタッド形式	MAS P40T-1 (45°)
工具収納本数 (注1)	40 本
工具最大径	φ82 (隣接ポット空の時 φ140) mm
工具最大長さ	ゲージラインより 300 mm
工具最大質量	8 kg
工具選択方式	番地固定ランダム方式
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	1.0 sec (重量ツール変速可)
工具交換時間 (カット・ツー・カット)	3.4 sec

(注1) 収納本数は、主軸への収納を含めた本数であり、ツールマガジンへの収納本数は一本減となります。

HM4

項	目	仕 様		
パレット交換方式		ダイレクトターン方式		
パレット交換時間		5 sec (A P Cのみ)		
主軸用電動機		AC7.5kW(30分)/AC5.5kW(連続)		
工具着脱装置用電動機		0.4 kW		
送り軸用電動機	F A N U C	X:3.8kW, Y:4.8kW, Z:3.8kW		
	B	I T	0.9	kW
		B R T	1.4	kW
油圧用電動機		1.5 kW		
切削油剤用電動機		1.2 kW		
電源 (注2)		AC200/220V ±10% 50/60Hz ±1Hz 30kVA		
空気圧源		0.4~0.6 MP a 300NL/min		
油圧ユニットタンク容量		20 L		
切削油剤タンク容量		400 L		
機械の高さ		2,782 mm		
所要床面の大きさ		2,142×4,377 mm		
機械質量		8,000 kg		

(注2) 100~12,000min⁻¹22/18.5/15kW仕様は、42kVAとなります。