

2. 主な仕様と数値

2.1 機械仕様一覧表

項 目 \ 機 種	ABX-51TH2	ABX-64TH2
能力・容量		
最大加工長さ mm		
No. 1 (L) -SP	125	←
No. 2 (R) -SP	125	←
標準加工径 mm		
バーワーク		
No. 1-SP	φ51	φ64mm
No. 2-SP	φ51	←
チャックワーク		
No. 1-SP	φ165	—
No. 2-SP	φ165	←
主軸		
主軸の数	2	←
主軸回転数 min ⁻¹		
No. 1-SP	50~5,000	40~4,000
No. 2-SP	50~5,000	←
主軸速度レンジ数	無段	←
クロージングチューブ		←
(貫通穴径 mm)		
No. 1-SP	φ52	φ65.5
No. 2-SP	φ52	←
チャッキング形式		←
No. 1 & 2-SP	油圧式中空回転シリンダ NIKKO 52TS-M	Nikko 68TS-M
コレットチャック形式		
No. 1-SP	静止コレットシステム H-S22 (AS5HF000) DIN177E (AS5HB000)	静止コレットシステム H-S26 (AS6BM000) DIN185E (AS6BP000)
No. 2-SP	静止コレットシステム H-S22 (AS5HF000) DIN177E (AS5HB000)	静止コレットシステム H-S22 (AS5HF000) DIN177E (AS5HB000)
ワークチャック形式		
No. 1-SP	6"中空油圧チャック (KITAGAWA)	—
No. 2-SP	6"中空油圧チャック (KITAGAWA)	6"中空油圧チャック (KITAGAWA)
刃物台 (タレット)		
刃物台の数	3	←
刃物台の形式		
HD1 (LHY), HD2 (LoH), HD3 (XHY)	12角	←
刃物台の対辺距離 mm		
HD1 (LHY), HD2 (LoH), HD3 (XHY)	320	←
刃物台の最大旋回径 mm		
HD1 (LHY), HD2 (LoH), HD3 (XHY)	φ530	←
使用バイト寸法 mm		
HD1 (LHY), HD2 (LoH), HD3 (XHY)	□25	←
刃物取付け穴寸法 mm		
HD1 (LHY), HD2 (LoH), HD3 (XHY)	φ25	←
刃物台割出し時間		
HD1 (LHY), HD2 (LoH), HD3 (XHY)	0.25 SEC/1POS	←

機 種		ABX-51TH2	ABX-64TH2
項 目			
タレット			
スライド移動量			
HD1 (LHY)	mm		
X1軸		190	←
Z1軸		257	←
Y1軸		±40	←
HD2 (LoH)	mm		
X2軸		190	←
Z2軸		500	←
HD3 (XHY)	mm		
X3軸		190	←
Y3軸		±40	←
No. 2-SP	mm		
Z3軸		635	←
早送り速度			
HD1	m/min		
X1		16	←
Z1		20	←
Y1		12	←
HD2	m/min		
X2		16	←
Z2		20	←
HD3	m/min		
X3		16	←
Y3		12	←
No. 2-SP	m/min		
Z3		30	←
切削送り	m/min		
タレット&No. 2-SP		12	←
ジョグ送り	mm/min		
タレット&No. 2-SP		0 ~ 1260	←
回転工具 (OP)			
回転工具取付本数		MAX 12	←
HD1 (LHY), HD2 (LoH), HD3 (XHY)			
回転工具の回転速度 min ⁻¹		4, 000	←
HD1 (LHY), HD2 (LoH), HD3 (XHY)			
回転工具のレンジ数		無段	←
加工能力			
HD1 (LHY), HD2 (LoH), HD3 (XHY)			
ドリル		MAX. φ13	←
タップ		MAX. M8X1.25	←
エンドミル		MAX. φ12	←
タンク容量			
油圧タンク容量	L	10	←
潤滑油タンク容量	L	4	←
クーラントタンク容量	L	200	←
機械の大きさ			
機械の高さ	mm	1,960	←
所要床面積 (長さX幅)	mm	3,274X2,137	
機械重量	Kg	9,500	9,600

機 種		ABX-51TH2	ABX-64TH2
項 目			
電動機			
主軸用モータ	Kw		
No. 1-SP		AC15/11	←
No. 2-SP		AC7.5/5.5	←
回転工具用モータ	Kw		
HD1 (LHY), HD2 (LoH), HD3 (XHY)		AC2.2	←
送り軸用モータ	Kw		
HD1			
	X1	AC1.8	←
	Z1	AC1.2	←
	Y1	AC1.2	←
HD2			
	X2	AC1.2	←
	Z2	AC1.2	←
HD3			
	X3	AC1.8	←
	Y3	AC1.2	←
No. 2-SP		AC1.8	←
	Z3		
油圧用モータ	Kw	AC2.2	←
潤滑油用モータ	Kw	AC0.003	←
クーラント用モータ	Kw	AC0.25	←
ハイプレッシャクーラント用			
モータ	Kw	AC1.349	←
割出し用モータ	Kw		
HD1 (LHY), HD2 (LoH), HD3 (XHY)		AC0.75	←
チップコンベア (ヒンジ)		AC0.2	←
パーツコンベア		AC0.025	←
所要動力源			
使用電源電圧	V	AC200/220-5%+10%	←
		50/60Hz±1Hz	
電源容量	KVA	61	←
空気圧源	MPa	0.5	←
設備側ヒューズ容量	A	175	←

