

1. 2SP-V35 仕様表

1-1 機械本体標準仕様

項 目		単 位	仕 様	備 考
容 量	両主軸間の距離	m m	600(23.62")	
	最大加工径	m m	φ 350(14")	最大振り φ 500(20")
	最大加工長	m m	430(17")	
	床面からの心高	m m	960(37.8")	
主 軸 台	主軸端形状		JIS A2-8	
	主軸前部の軸径	m m	φ 120	
	主軸穴のテーパ		MT. No.7	
	主軸の貫通穴径	m m	φ 77	
	主軸支持法		ローラベアリングによる2点支持	
主 軸 駆 動	主軸の変速段数		無段	
	主軸回転数	min ⁻¹	25~2500	
	主軸速度指令方式		回転数直接指令	
			周速一定制御可能	
	主軸速度オーバーライド	%	50~200	(10%毎)
刃 物 台	刃物台形式		V12+V12	近廻り割出
	最大工具本数	本	12+12	
	標準使用バイト	m m	□ 25(1")	
	ボーリングバー直径	m m	φ 40(1.3/4"), φ 50(2")	
送 り 軸	移動距離 X軸	m m	235(9.5")	
	Z軸	m m	430(17")	
	早送り速度 X軸	m/min	20	
	Z軸	m/min	20	
	切削送り速度	mm/rev	0.0001~240	
	切削送りオーバーライド	%	0~200	(10%毎)

項 目		単 位	仕 様	備 考	
電 装	NC装置形式		OH-FANUC-WL	OP:WLG	
	主電動機 (30分/連続)		kW	AC 18.5 / 15 × 2	OP:AC22/18.5×2
	主軸トルク (30分/連続)		Nm	552 / 448 × 2	OP:657/552×2
	油圧用電動機		kW	AC 2.2-4P	
	摺動面潤滑用電動機		kW	AC 0.02-4P	
	切削油用電動機 (50/60Hz)	刃物台	kW	AC 0.279 / 0.335 -2P × 2	OP:AC0.45/0.55-2P×2
		洗浄	kW	AC 0.516 / 0.620 -2P × 2	
照明用蛍光灯			AC 100V-20W × 2		
大 小	電源総容量		kVA	58	OP:67
	所要床面積	幅	m m	2970	
		奥行	m m	2210	
	機械全高		m m	3040	
	製品質量		kg	14000	