

3. 機械関係仕様

表A-1

MVシリーズ		MV-45/50	MV-45/40
移動量	X軸移動量(テーブル左右) (mm)	600 (45A), 800 (45B)	
	Y軸移動量(サドル前後) (mm)	460	
	Z軸移動量(主軸頭上下) (mm)	510	
	テーブル上面から主軸端面までの距離 (mm)	150~660	
	コラム前面から主軸中心線までの距離 (mm)	510	
テーブル	テーブル作業面の大きさ (mm)	1000×460 (45 A)	1200×460 (45 B)
	テーブルの最大積載質量 (kg)	1000	
	テーブル上面の形状 (mm)	18mm T溝 4本 100mmピッチ	
主軸	主軸回転速度 (min ⁻¹)	最大4000 [6000]	最大6000 [10000,20000]
	主軸変速レンジ数 (段)	2	
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.50 [No.45]	7/24 テーパ No.40
	主軸軸受内径 (mm)	100	80[65]*1
送り速度	早送り速度 (mm/min)	X, Y:15000 Z:12000	
	切削送り速度 (mm/min)	1~5000*4	0.0001~5000*5
	ジョグ送り速度 (mm/min)	0~1260 (15段)*6, 0~2000 (20段)*7	
自動工具交換装置	ツールシャンク形状	MAS-BT50 [45]	MAS-BT40
	ブルスタッド形式	森精機用90° [MAS-I 45°, MAS-II 60°]	
	工具収納本数 (本)	30 [40,50,60]	30 [40]
	工具最大径(探針工具なし) (mm)	120 (240)	95 (160)
	工具最大長さ (mm)	350	300
	工具最大質量 (kg)	20	15
	工具選択方式	テクニカルメモリアンダム	
電動機	主軸用電動機(30分/連続) (kW)	AC 7.5/5.5	AC 5.5/3.7 [AC 7.5/5.5*2, AC 18.5/15*3]
	送り軸用電動機 (kW)	X:1.8 Y:1.8 Z:2.8	
	油圧用電動機 (kW)	—	
	潤滑用電動機 (kW)	0.025	
	クーラント用電動機 (kW)	0.18	
所動要力源	電源 (kVA)	MF-M5:33.4 MF-M4:32.8 MY-M4:32	MF-M5:25 MF-M4:24.4 MY-M4:29
	空気圧源 注3) (MPa, Nℓ/min)	0.5, 100 [200*2,600*3]	

注) 1. []内は特別仕様です。

3. 0.5MPaは5kg/cm²を示します。2. *1 主軸回転速度10000、20000min⁻¹の場合*2 主軸回転速度10000min⁻¹の場合*3 主軸回転速度20000min⁻¹の場合

*4 MF-M4, MY-M4

*5 MF-M5

*6 MF-M4, MF-M5

*7 MY-M4

MVシリーズ		MV-45/50	MV-45/40
容量	油圧ユニットタンク容量 (ℓ)	—	
	潤滑油タンク容量 (ℓ)	6 (摺動面), 30 (主軸頭潤滑)	
	クーラントタンク容量 (ℓ)	200	
機械の大きさ	機械の高さ (mm)	2890	2790
	所要床面の大きさ (mm)	2270×3345(45A)	2980×3345(45B)
	機械質量 (kg) (数値制御装置を含む)	7520(45A)	8060(45B)