

1 仕様

1-1 機械仕様(OH-OSP-HMU)

X軸方向(左右)移動量	mm	820
Y軸方向(前後)移動量	mm	430
Z軸方向(上下)移動量	mm	450
テーブル上面～主軸端面	mm	150～600
コラム前面～主軸中心	mm	480
テーブル寸法(作業面積)	mm	1050×410
工作物許容質量	kg	500
床面～テーブル作業面	mm	860
早送り速度	mm/min	30,000 (X,Y) 16,000 (Z)
切削送り速度	mm/min	0.1～10,000
手動送り速度	mm/min	10～5,000
送り軸用電動機	kW	X,Y 軸 AC2 Z 軸 AC4(ブレーキ付)
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	W	17
切削油剤ポンプ用電動機	W	180
摺動面潤滑油用タンク容量	L	6
切削油剤用タンク容量	L	150
機械の高さ	mm	2,670
所要床面の大きさ(左右×前後)	mm	2,405×2,725
機械質量	kg	5,000
電源電力	KVA	38
電源電圧	V	AC200/220
電源周波数	Hz	50/60

注 本機迄の1次側入力線の太さは 38sq 以上の物を使用して下さい。

漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1 秒

接地工事 第3種接地(100Ω以下)

1-2 主軸仕様

主軸穴テーパ		No.40
回転速度 (Sコード指令)	min ⁻¹	60~10,000
速度変速域変換数		無段 (ビルトインモータ)
軸受内径	mm	φ70
主軸用 (連続/30分)	kW	VAC 18.5/22
工具シャンク		MAS403-BT40
工具プルスタッド		MAS407-P40T-I
主軸潤滑油ポンプ用電動機	W	250
主軸潤滑油タンク容量	L	25
主軸エアブロー装置		有り
主軸定位置停止装置		有り

1-3 ATC仕様

工具選択方法			メモリランダム
マガジン工具保有数	本		20
工具最大径 (隣接工具有)	mm		φ90
工具最大径 (隣接工具無)	mm		φ115
工具最大長さ	mm		300
工具最大質量	kg		8
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec	1.9/1.6 (50/60Hz)
	CHIP to CHIP	sec	5~7
マガジン旋回駆動用モータ	W		400
ATC アーム駆動用モータ	W		400

1-4 使用空気圧

使用空気圧	MPa	0.5~0.7 (5~7kg/cm ²)
-------	-----	----------------------------------

注1) 本機のエアー取入口は、Rc1/2です。

最大エアー消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合 2次圧 0.5MPa(5kg/cm²)に対して約 250NL/min です。
[2.2kW(3馬力)以上のコンプレッサが必要]

特殊仕様の場合 2次圧 0.5MPa(5kg/cm²)に対して約 450NL/min です。
[3.7kW(5馬力)以上のコンプレッサが必要]