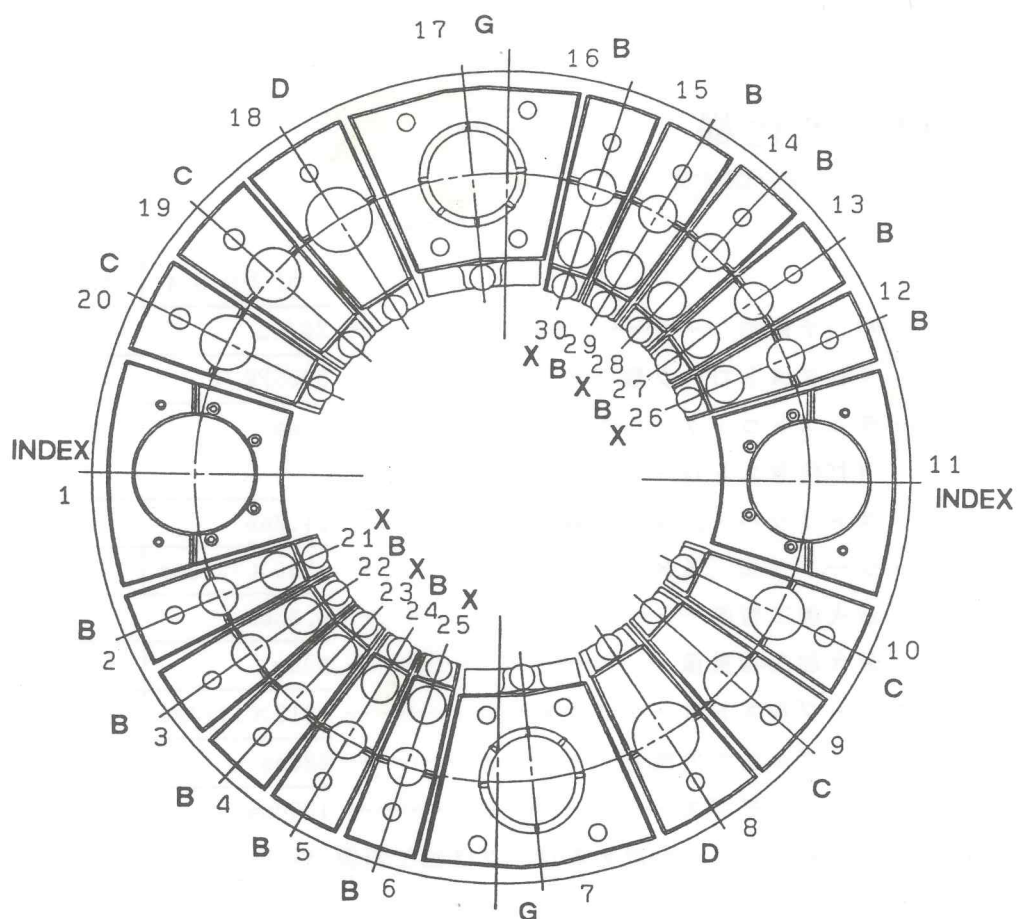


1-2 仕 様

1-2-1 機械の仕様

	M 2 0 3 4	M 2 0 4 8
・パンチ能力	20トン	
・プレスストローク数	500SPM	
・ラムストローク	30mm	
(打抜きストローク:16.5mm)		
・ストリッパー, ダイ間隔	21.3mm	
・シート寸法 (X×Y)	1250×1000mm	2500×1250mm
・最大加工板厚	6.35mm	
・最大加工物重量	50Kg	150Kg
・テーブルストローク (X×Y)	1310×1123mm	2540×1600mm
・テーブルまでの高さ	980mm	
・スロートデプス	1090mm	1340mm
(幅が1265mmを越えるワークは加工範囲が制限されます)		
・タレット径	880mm	
・タレットステーション数	30	
・タレット回転速度	28rpm	
・ラムサーボモータ (A C サーボモータ)	14.1Kw	
・インデックスツール		
金型サイズ	最大φ76 (Fレンジ)	
回転速度	60rpm	
指令方式	アブソリュート方式	
・電気設備容量	200/220V 50/60Hz 18KVA	19KVA
・エア容量		
圧力	5.0 Kg/cm ²	
流量	0.1 m ³ /min	
・機械重量	8.8 トン	11.5トン
・床面積	2858×3930mm	5200×4896mm
・フレーム高さ	2285mm	

・ ツーリング



レンジ	サイズ (φ)	個数	パンチホルダ	ダイホルダ	タレット
X	10.0~12.7	6	X	Bと連結	X
B	12.8~25.0	14	B	B (Xと連結)	B
C	25.1~38.0	4	C	C	C
D	38.1~51.0	2	D	D	D
G	76.1~89.0	2	G	G	G
I.T	~76.0	2	I.T	I.T	I.T

1-2-2 N C 装置の仕様

・形式	FANUC 16PB
・制御軸数	同時3軸 (X,Y,TまたはX,Y,C)
・テープコード	EIA RS-244A/ISO 840(自動判別)
・最小設定単位	X,Y 軸: 0.01mm, T軸: T番号, C軸: 0.01°
・指令方式	インクリメンタル, アブソリュート併用 ウイデポイント入力
・制御方式	デジタルサーボ/ACサーボモータ
・サーボモータ	M-2034 M-2048
X 軸	α L6/3000 α L50/2000
Y 軸	α L9/3000 α L50/2000
T 軸	α 2/3000
C 軸	α 2/2000
・NC入力装置	3.5 インチフロッピーディスク装置
・その他の機能	CRT (9" カラーグラフィックディスプレイ) キーボード方式 MDI入力 TH, TVチェック 瞬時エラー表示機能 自己診断機能 座標系事前チェック パンチオフ機能 プログラムチェック シングルブロック オプションブロックスキップ サイクルタイム表示 オートレポジショニング機構 RS232Cインターフェイス 加工数量, 総パンチ (ヒット) 数表示 タレットオフ機能 ツールチェンジモード テーブルスピード切替 (4 段階) W・Hオーバーライド 時計機能 加工プログラム登録 200 個 加工プログラムNO. サーチ