

4. 機械の主要要目

指示なき単位:mm

機 種		CGN20/15	
能力	振 り (直径)	200	
	センタ間距離	175(標準デッド主軸台使用時)	
	最大センタ支持重量 (kg)	30	
砥石軸	形 式	動圧砥石軸	~~玉軸受砥石軸~~
	砥石寸法	$\phi 355 \times \max 50 \times \phi 127$	~~$\phi 355 \times \max 50 \times \phi 127$~~
	砥石周速 (m/min)	2,700 / ~~3,600~~ (受注時選択)	~~2,700 / 3,600 (受注時選択)~~
砥石台	全移動量	200	
	早送り速度 (mm/min)	13,500	
	最小設定単位	$\phi 0.0001$	
	取付角度 (度)	~~ϕ~~ / 30° 固定(受注時選択)	
テーブル	全移動量	200	
	早送り速度 (mm/min)	13,500	
	最小設定単位	0.0001	
	旋回角度	$\pm 0.5^\circ$	
主軸台	形 式 (標準仕様)	回転軸主軸台(オプション)	
	センタの大きさ		
	回転速度 (min^{-1})	0~2000(ワークに依り制限有り)	
	旋回角度	0° 固定	
心押台	形 式	ワークプッシャー(オプション)	
	センタの大きさ		
	ストローク	ST100	
電動機	X軸用 (kw)	0.5(ACサーボ)	
	Z軸用 (kw)	0.5(ACサーボ)	
	砥石軸用 (kw)	3.7	
	主 軸 用 (kw)	0.9(オプション)	
	クーラント用 (kw)	0.25	
タンク容量 (リットル)		250(オプション)	
フロアスペース (mm)		990(間口)×2,580(奥行):ローダ無し標準部	
正味重量 (kg)		2,500	