

2.2 機械本体仕様

項 目		単 位	仕 様
機械の能力	振り(直径)	mm	180
	センタ間距離	mm	150
	最大加工径	mm	50
	最大センタ支持質量	kg	20
といし	外径×最大幅×内径	mm	355×50×127
	といし周速	m/min	2,700
といし台 X軸 スライド	移動量	mm	170
	早送り速度	m/min	5
	最小設定単位	mm	0.0001(直径)
	旋回角度	°	G18MS 0° G18MA 30° (固定)
といし台 Z軸 スライド	移動量	mm	90
	早送り速度	m/min	10
	最小設定単位	mm	0.0001
主軸台	センタの大きさ	—	MT. No. 2
	回転速度	min ⁻¹	50~1,400
心押台	センタの大きさ	—	MT. No. 2
	センタストローク	mm	30(空圧)
テーブル	旋回角度	°	±1°
電動機	X軸用	kW	0.4(ACサーボ)
	Z軸用	kW	0.4(ACサーボ)
	といし軸用	kW	2.2
	主軸用	kW	0.5(ACサーボ)
	クーラントポンプ用	kW	0.18
クーラントタンク容量		L	70
床面積(間口×奥行)		mm	850×1,890(注1)
芯高さ		mm	1,050
機械質量		kg	1,600

(注1) 本体よりの突起部分を除きます。