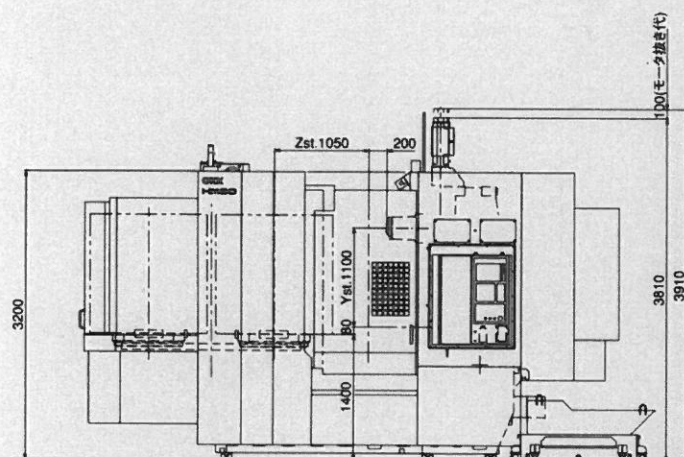


機械本体主要仕様

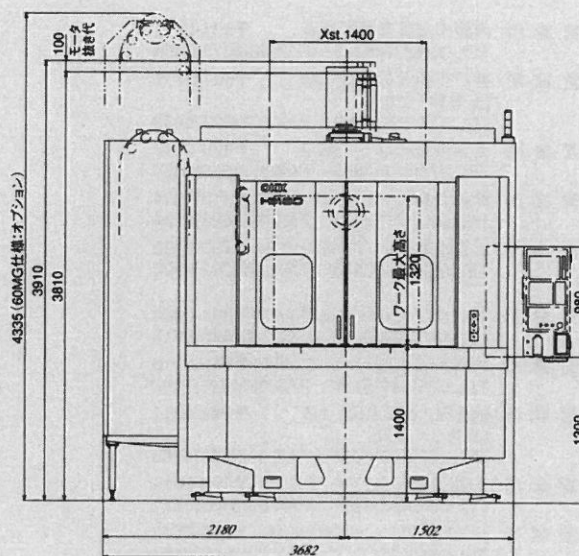
項 目		HM40	HM50	HM63	HM80
X軸移動量 (テーブル左右)	mm	620	760	1,000	1,400
Y軸移動量 (主軸頭上下)	mm	560	730	850	1,100
Z軸移動量 (テーブル前後)	mm	560	800	820	1,050
テーブル上面から主軸中心線までの距離	mm	50~610	80~810	50~900	80~1,180
テーブル中心線から主軸端面までの距離	mm	150~710	150~950	200~1,020	200~1,250
テーブル (パレット)作業面の大きさ	mm	□400	□500	□630	□800
テーブル (パレット)最大積載重量	kg	(等分布荷重)450	(等分布荷重)800	(等分布荷重)1,200	(等分布荷重)2,000
テーブル (パレット)上面の形状		24×M16タップ	24×M16タップ	24×M16タップ	24×M16タップ
テーブル (パレット)の最小割出し角度	°	1 (BRT 0.001)	1 (BRT 0.001)	1 (BRT 0.001)	1 (BRT 0.001)
テーブル (パレット)割出し時間	sec	1.8 (90°)	2.0 (90°)	2.5 (90°)	4.5 (90°)
主軸回転速度	min-1	35~6,000	35~8,000	35~8,000	35~8,000
主軸変速レンジ数		2段変速 (MS)	2段変速 (MS)	2段変速 (MS)	2段変速 (MS)
主軸テーパ穴		7/24テーパ No.40	7/24テーパ No.50	7/24テーパ No.50	7/24テーパ No.50
主軸軸受内径	mm	φ85	φ90	φ90	φ100
早送り速度	mm/min	40,000	40,000	52,000	45,000
切削送り速度	mm/min	1~40,000	1~40,000	1~20,000	1~20,000
ツールシャンク形式		JIS B6339 40T	JIS B6339 50T	JIS B6339 50T	JIS B6339 50T
ブルスタッド形式		MAS403P40T 1形 (45°)	OKK専用 90°	OKK専用 90°	OKK専用 90°
工具収納本数	本	40 (60, 80, 120, 160)	40 (60, 80, 120, 160)	40 (60, 80, 120, 160)	40 (60, 80, 120, 160, 200)
工具最大径	mm	φ82 (隣ボルト空の時 φ140)	φ115 (隣ボルト空の時 φ230)	φ115 (隣ボルト空の時 φ230)	φ115 (隣ボルト空の時 φ270)
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	300	450	450	500
工具最大質量	kg	12	20	25	25
工具選択方式		番地固定ランダム式	番地固定ランダム式	番地固定ランダム式	番地固定ランダム式
工具交換時間 (TOOL to TOOL)	sec	1.3 (重量ツール変速可)	1.9 (重量ツール変速可)	2.0 (重量ツール変速可)	2.5 (重量ツール変速可)
工具交換時間 (CUT to CUT)	sec	4.0	5.0	5.5	6.0
パレット交換方式		ダイレクトターン方式	ダイレクトターン方式	ダイレクトターン方式	ダイレクトターン方式
パレット交換時間 (APCのみ)	sec	5	6	8	12.5
主軸用電動機	AC,kW	22 (15分)/18.5(連続)	22 (30分)/18.5(連続)	22 (30分)/18.5(連続)	30(30分)/25(連続)
工具着脱装置用電動機	AC,kW	0.4	0.75	0.75	0.75
送り軸用電動機	AC,kW	X,Y4.8 Z3.8 B1.4	X,Y,Z4.5 B:1.0	X,Z4.8Y5.9B1.4	X,Z5.9 Y:7.3 B:0.9
油圧用電動機	kW	1.5	1.5	1.5	1.5
潤滑用電動機 (主軸)	kW	0.6	0.6	0.6	1.1
潤滑用電動機 (摺動面)	kW	0.017	0.017	0.017	—
切削油剤用電動機	kW	1.2×2	1.2×2	1.2×2	1.2×2
APC用電動機	kW	0.4	0.75	0.75	0.75
電源 AC200/220±10% 50/60Hz±1%	KVA	53	56	57	79
空気圧源	MPa l/min [ANR]	0.4~0.6、300	0.4~0.6、300	0.4~0.6、500	0.4~0.6、500
潤滑油装置 (主軸用)タンク容量	l	35	35	35	65
潤滑油装置 (摺動面用)タンク容量	l	4	4	4	—
油圧ユニットタンク容量	l	20	20	20	20
切削油剤タンク容量	l	400	500	400	800
機械の高さ	mm	2,900	3,134	3,380	3,910
所要床面の大きさ	mm	2,510×3,940	3,060×4,285	3,300×4,800	3,682×6,375
機械質量 (数値制御装置を含む)	kg	10,000	14,000	18,000	24,500

HM 80

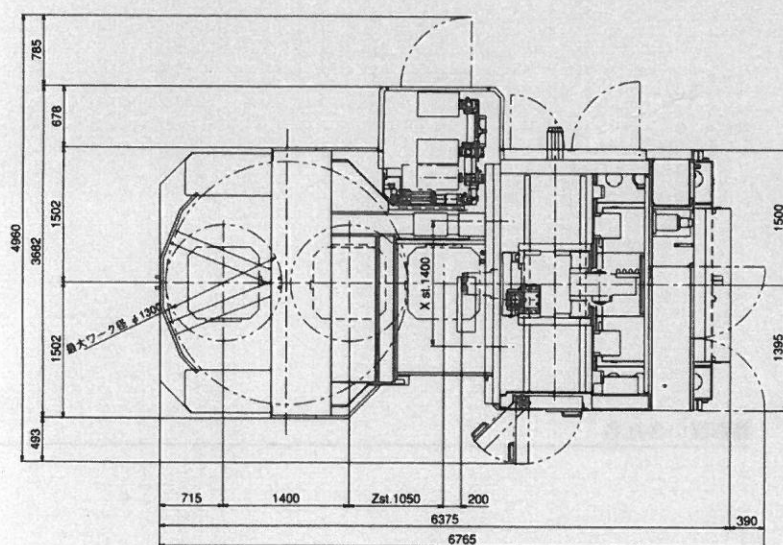
■側面図



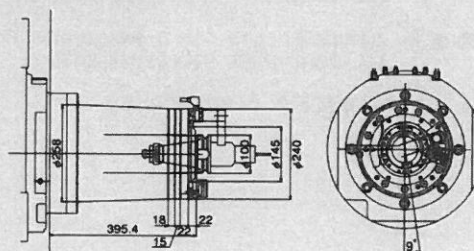
■正面図



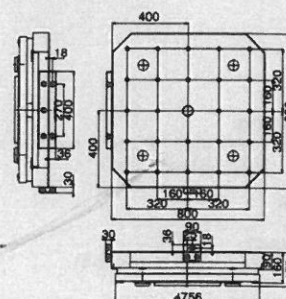
■フロアスペース図



■主軸端寸法図



■バレット寸法図



信頼と実績

大阪機械団地機械業会

supported by
大阪機械卸業団地協同組合事務局