

仕様・付属品

1. 機械仕様

A. 移動量

A-1 テーブルの前後移動量 (NC制御)	320 mm
A-2 テーブルの左右移動量 (手動)	300 mm
A-3 テーブルの回転移動量 (手動)	360 °
A-4 テーブル上面から刃物台下端までの距離	95 ~ 455 mm
A-5 コラム前面から刃物台前面までの距離	370 mm
A-6 コラム前面からテーブルセンターまでの距離	220 ~ 540 mm
A-7 テーブル上面からラム摺動面下端までの距離	285 mm

B. テーブル

B-1 テーブル作業面の大きさ	φ 320 mm
B-2 テーブルの最大積載質量	200 kg
B-3 テーブル上面の形状	18 mm T溝 4本 (90°おき)

C. ラム

C-1 ラムのストローク長さ	20~160 mm
C-2 ラムのストローク数 (4段)	(50Hz) 27, 42, 62, 88 ストローク/min (60Hz) 32, 50, 75, 105 ストローク/min
C-3 ラムの傾斜角度	-0.5~10 度
C-4 ラムの縦位置調整距離	200 mm

D. 送り

D-1 早送り速度	前後方向 : 3,000 mm/min
D-2 切削送り量設定 (無段)	前後方向 : 0.001~9.999 mm/ストローク



YAMAGE CORPORATION

--	--	--

E. 刃 物 台		
E-1 バイトホルダーの使用最大直径		φ 30 mm
F. 電 動 機		
F-1 ラム駆動用電動機		4P, 1.5 kw
F-2 送り用電動機		前後方向： ACサ-ボ 0.3 kw
F-3 潤滑用電動機		25 w
F-4 切削剤用電動機		60 w
G. 所要動力源		
G-1 電 源		200/220 V ±10% , 50/60 Hz
H. タンク容量		
F-1 切削剤タンク容量		25 L
F-2 潤滑油容量	コラム内	12 L
	潤滑ユニット	2 L
I. 機械の大きさ		
I-1 機械の高さ		2,000 mm
I-2 所要床面の大きさ (幅 x 奥行)		990 x 2,280 mm
I-3 機械質量		1,250 kg