

2. 機械仕様

M-3X

2. 1. 機械標準仕様

(1) テーブル

テーブル作業面の大きさ (幅×長さ)	410 × 900mm
T溝 (幅×本数)	18mm × 3
テーブル積載重量	500kg

(2) 運動範囲

テーブル左右方向 (X軸)	760mm
テーブル前後方向 (Y軸)	455mm
主軸頭上下方向 (Z軸)	460mm
テーブル上面より主軸端面までの距離	125-585mm
コラム前面カバーよりテーブル中心までの距離	215-670mm

(3) 主軸

主軸端形式	NST NO. 40
主軸回転数	20 - 10,000RPM
	30 - 12,000RPM(オプション)
	40 - 15,000RPM(オプション)

(4) 送り速度

早送り速度 (X軸、Y軸) 自動	30,000mm/min.
早送り速度 (Z軸) 自動	24,000mm/min.
切削送り速度	0-10,000mm/min.

S-N93059-1

(5) 自動工具交換装置

保有工具数	20本 24本 (オプション)
工具選択方法	番地固定近廻りランダム
ツールホルダー	NT NO. 40
工具最大寸法	φ80mm×300mm
工具最大重量 (ツールホルダーを含む)	8kg
工具交換時間	1.7秒
CHIP-TO-CHIP(ツールオリエンテーションを含む)	最小6秒

(6) 電動機

主軸用電動機 (30分定格) (連続定格)	AC 11 KW AC 7.5 KW
クーラント用電動機	AC 1.21KW
潤滑油用電動機	AC 20 W

(7) 機械重量

5,500 Kg