

2.2 機械仕様

		商品名 S10						備考	
		仕様	複合加工機（旋削加工+ミーリング加工）				旋盤加工機		
		型式名	M _{LR} Y _{LR}	M _{LR}	M _R Y _R	M _R	—		（注1）
能力	標準加工物	mm	φ150XL150						（注2）
	ワークの最大振り	mm	φ310						
	最大加工径	mm	φ260						
	最大加工長さ	mm	270（心押し軸使用時）						
移動量	バー材能力	mm	51						
	X軸（R側）	mm	150						能力7500N, 出力2.5kW
	Y軸（R側）	mm	125	—	125	—	—	能力7500N, 出力2.5kW	
	Z軸（R側）	mm	340						能力8500N, 出力2.7kW
	X軸（L側）	mm	150						能力7500N, 出力2.5kW
	Y軸（L側）	mm	125	—	—	—	—	能力7500N, 出力2.5kW	
	Z軸（L側）	mm	340						能力8500N, 出力2.7kW
主 軸	主軸最高回転速度	min ⁻¹	5000						（注3）
	主軸端形状	—	φ170フラット						
	主軸中心高さ	mm	1150						
	主軸最小削出し角度	deg	0.001						
	主軸貫通穴径	mm	φ61						
	主軸トルク（高速巻線）	Nm	102.3（30分定格）/75（連続定格）						
R側 刃物台	主軸トルク（低速巻線）	Nm	208（40%）/157（30分定格）/140（連続定格）						オプション
	工具本数	本	12（8 オプション）						（注4）
	刃物台の振り	mm	φ640						
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	□20						
	ボーリングバーのシャンク径	mm	φ32						
	回転工具主軸回転速度変換数	—	無 段						
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	9000						
	回転工具最大径	mm	φ20 ストレート						（注5）
回転工具主軸トルク	Nm	54（断続）/18（連続）							
L側 刃物台	工具本数	本	12（8 オプション）						
	刃物台の振り	mm	φ640						
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	□20						
	ボーリングバーのシャンク径	mm	φ32						
	回転工具主軸回転速度変換数	—	無 段						
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	9000						
	回転工具径	mm	φ20 ストレート						
	回転工具主軸トルク	Nm	54（断続）/18（連続）						
心押し台	テーパ	—	MT No. 4						オプション
	移動量	mm	150						
	最大推力	N	1000						
早送り 速度	X軸	mm/min	24						
	Y軸	mm/min	18	—	18	—	—		
	Z軸	mm/min	32						
	C軸	min ⁻¹	180						
電動機	主軸用電動機	kW	15（30分定格）/11（連続定格）						
	回転主軸用電動機	kW	4.5（連続定格）						
	クーラント用電動機	kW	0.18（連続定格）						
	強圧クーラント用電動機	kW	1.1（50Hz）/2.2（60Hz）（連続定格）						オプション
	強圧クーラント吐出圧	MPa	0.5						（注8）
所要 動力源	電源（標準仕様・連続）	kVA	44	40	38	36	32	（注6）	
	空気圧源（標準機）	—	0.5~0.7MPa 200L/min以上（大気圧換算時） （ローダー仕様時：300L/min（大気圧換算時））						
機械の 大きさ	機械全高さ	mm	2050（操作盤高さ 1770）						（注7）
	所要床面積	mm×mm	W1700XD2000（3.4m ² ）						
	概質量	kg	5500						
クーラントタンク容量		L	170						
NC装置		—	FANUC 31i-MODEL A						
電源電圧、周波数		—	AC200/220V +10%, -15%, 3相 50/60Hz±1Hz						

(注1). M:ミーリング機能、Y:Y軸機能 を示します。

(注2). チャッキング、ローダー等により、加工物の大きさに制限を受けます。（ストローク図参照）

(注3). チャック装置やシリンドラの許容回転数によって、制限される場合があります。

(注4). チャッキング、ツーリング、Y軸のストロークにより制限が出る場合があります。

(注5). ミーリングユニットのコレットでの最大工具把持径を示します。

(注6). エアブローを除いた値です。

(注7). 所要床面積は本機のみ寸法を示す。詳細は据付配置を参照して下さい。

(注8). クーラント吐出圧は、タレットのみの場合とします。

（チャッククーラントを同時に吐出した場合は、吐出圧は下がります。）