

23) メンテナンスキット

24) グリス潤滑主軸 (3000~25000min⁻¹)

25) 指定色

3. 仕様

3.1 機械仕様

(単位: mm)

1) 移動量

X 軸移動量 (主軸頭左右)	410
Y 軸移動量 (テーブル前後)	330
Z 軸移動量 (主軸頭上下)	200
テーブル上面から主軸端面までの距離	50 ~ 250

2) テーブル

テーブル作業面の大きさ (左右×前後)	600× 330
テーブルの最大積載質量	100kg
テーブル上面の形状	14mm T溝 3本
テーブルの床面からの高さ	750

3) 主 軸

主軸回転速度	3000~36000min ⁻¹
主軸テーパ穴	7/24 テーパNo. 20

4) 送り速度

早送り速度	15m/min
切削送り速度	1~10000mm/min
ジョグ送り速度	0~6000mm/min (21段)

5) 自動工具交換装置

ツールシャンク形式 (プルスタッド一体形)	碌々専用 RS20
工具収納本数	11本
工具最大径	φ6
工具最大長さ	80
A T C 方式	ポップアップ式

6) 電動機

主軸用電動機	3.6 kW (3600 min ⁻¹ にて)
送り軸用電動機	X軸モデル αM2.5/3000 0.5 kW Y軸モデル αM2.5/3000 0.5 kW Z軸モデル α2/2000ブレーキ付0.4 kW
切削剤用電動機	180 W

7) 所要動力源

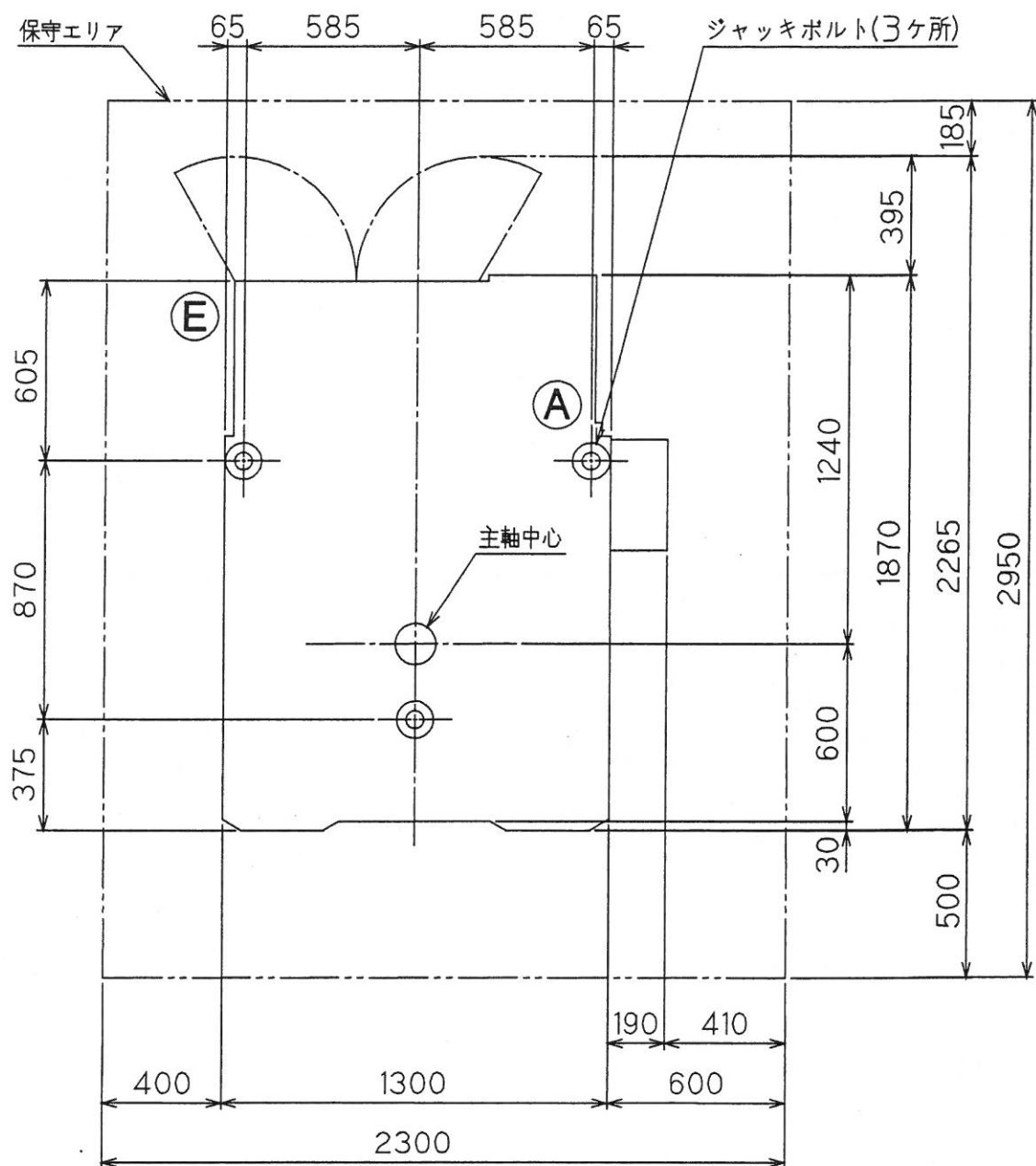
電 源	AC200V±10% 50/60Hz±1Hz 8kVA 第3種接地
空 気 圧 源	0.5 MPa (5kgf/cm ²) 300 N・ltr/min 乾燥した清浄な空気のこと

8) 切削剤タンク容量

75 ltr

9) 機械の大きさ

機械の高さ	2040
所要床面の大きさ (巾×奥行) 機械本体のみ	1300× 1870
機 械 質 量 (数値制御装置を含む)	2500 kg



A: エア入口FLより1200mm
(内径15のホース用)
E: 電源取入口 (穴径31) FLより150mm

図4-2 フロアプラン

C4.54044B