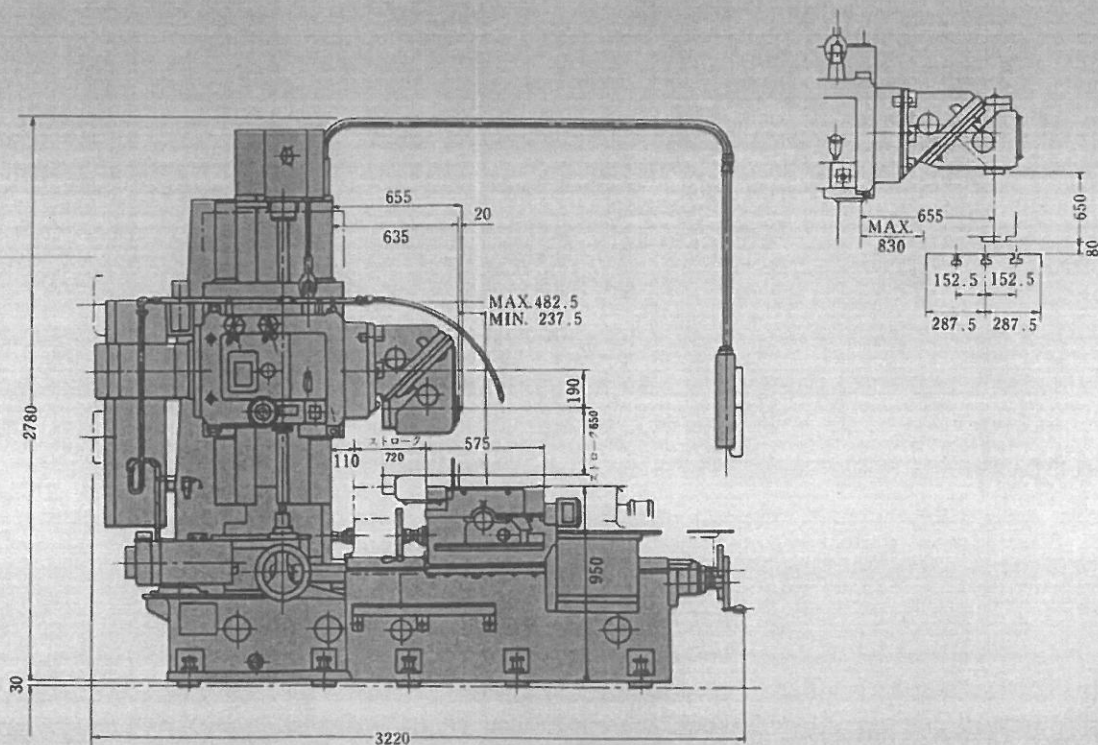


仕様

テーブル	テーブル作業面	mm	2,500×575
	テーブル左右移動量	mm	1,400
	テーブル上面から 主軸中心線までの距離(横形オーバーアーム付)	mm	60~710
	“ “ “ “ (横形オーバーアームなし)	mm	MAX. 1,090
	“ “ “ “ 主軸端面までの距離(立て形)	mm	80~730
	テーブル前後移動量	mm	720
	テーブル送り速度変換数		無段変速
	左右および前後送り速度	mm/min	20~900
	“ “ “ “ 早送り速度	mm/min	2,000
	T溝(幅×条)	mm	22×3本(ピッチ152.5)
主軸	主軸端	JIS	NO.50
	回転速度変換数	段	16
	回転速度	rpm	45 55 70 90 110 140 175 220 280
			350 445 550 700 890 1,110 1,400
移動	移動量(上下)	mm	650
	上下送り速度変換数		無段変速
	上下送り速度	mm/min	13~600
	上下早送り速度	mm/min	1,330
	コラム前面から主軸中心線までの距離(立て形)	mm	655
	“ “ “ “ 主軸端面までの距離(横形)	mm	635
電動機	主軸駆動用	kW	11
	送り・早送り用	kW	2.2
	切削油剤ポンプ用	kW	0.18
機械の高さ(最大)		mm	2,780
所要床面積		mm	4,780×3,220
重量		kg	約9,000



信頼と実績

大阪機械同地機械業会

supported by

大阪12地区同業組合連合会