

2 機械仕様

作業範囲

テーブルの移動量（左右）	450mm
” （前後）	280mm
テーブル上面から研削頭先端迄	450mm
主軸中心より支柱前面迄	350mm

テーブル

作業面の大きさ（長さ×巾）	610×310mm
T溝の数	3本
T溝の形状（溝巾×ピッチ）	10×75mm
研削送り速度	1～2,000mm/min
早送り速度	2,000mm/min
積載許容荷重	300kg

主軸頭

上下移動量	300mm
-------	-------

主軸

公転回転速度	0～500r.p.m.
C軸制御回転速度	0～16.7r.p.m.
砥石半径方向微細送り	2mm
” 粗送り	30mm
砥石切込最小単位	0.001mm ϕ .

クイル

上下移動量	100mm
上下移動往復運動範囲	96mm
上下移動速度	10～14,400mm/min
最小移動単位	0.001mm/パルス

作業能力

研削穴径	0.5～100mm ϕ
” アダプタープレート仕様	MAX 300mm ϕ
研削各穴辺長さ（左右）	2～420mm
” （前後）	2～250mm
テーパ－研削角度	0～3度

研削頭

高周波モーター	高速用	18,000~90,000r.p.m.	
"	低速用	9,000~45,000r.p.m.	(特別付属品)
出力 (MAX)	高速用	0.25KW	
" (MAX)	低速用	0.25KW	

エアータービン

研削軸回転速度	130,000~190,000r.p.m. (特別付属品)
---------	-------------------------------

電動機

主軸回転	D.C 0.4KW
テーブル左右送り	A.C 0.55KW
" 前後送り	A.C 0.55KW
クイル上下送り	A.C 0.6KW
C軸回転制御	A.C 0.15KW
砥石自動切込	パルスモーター
集塵機 ブロワー	A.C 0.4KW
" ポンプ	A.C 0.04KW

精度

位置決め精度 (X. Y. Z)	0.002mm	
(C)	±18 sec	
割出精度 (A)	±3.6sec	(特別付属品)

供給駆動源

所要電力容量	10KVA
使用空気圧力	6kgf/cm ²
最大空気消費量	500 ℓ /min

寸法

機械	1,610×1,760×2,630mm
制御盤	900×800×1,700mm
集塵機	500×900×1,160mm
エアードライヤー	220×450×620mm

重量

機械	3,800kg
制御箱	500kg