

1-2 機械仕様

1) 本体仕様

テーブル 寸法	1 1 0 0 × 4 6 0
テーブル T 溝数 × 寸法	4 本 × 1 8 m m
最大移動距離	
テーブル左右 (X)	7 5 0 m m
サドル前後 (Y)	4 5 0 m m
主軸頭上下 (Z)	4 5 0 m m
主軸端よりテーブル 上面までの距離	1 5 0 ~ 6 0 0 m m
主軸中心よりコラム 前面までの距離	5 0 0 m m
切削送り速度	1 ~ 3 0 0 0 m m / m i n
早送り速度	1 2 0 0 0 m m / m i n (X, Y) 1 0 0 0 0 m m / m i n (Z)
主軸頭仕様	
主軸端形式	I S O 7 / 2 4 テーパ N O 4 0
主軸回転数	2 0 ~ 5 0 0 0 r p m 5 G ギヤ 2 ステップ
指令方法	S 4 桁
オーバーライド	0 ~ 1 5 0 %
主軸モーター	3 . 7 k w 連続 / 5 . 5 k w 3 0 分定格 A C
送り駆動モーター	2 × 0 . 9 k w A C (X, Y) 1 . 8 k w A C (Z)
最大積載重量	5 0 0 k g
機械重量	5 7 0 0 k g
2) A . T . C 仕様	
工具収納本数	2 4 本
最大工具径	8 0 m m
最大工具長	3 0 0 m m
最大工具重量	7 k g
工具	M A S B T 4 0
プルスタッド	M A S - P 4 0 T - I
工具選択方式	メモリーランダム
工具交換時間	3 秒
チップ・ツー・チップ	平均 6 秒

3) 加工能力及精度

最大加工スラスト

X、Y軸

450kg

Z軸

800kg

位置決め精度

$\pm 0.01 / 300 \text{ mm}$

繰返し精度

$\pm 0.005 \text{ mm}$