

4. 仕 様

4-1. 本機仕様 (OSP5020⁵⁰²⁰5000M-G)

単位mm

機 種		MCM25-E
称 呼		25×40-S
能 力	有効門幅	2,550
	テーブル上面から主軸端までの距離	50~1,800
	テーブル移動距離 (X軸)	4,000
テ ー ブ ル	大きさ 幅×長さ	2,000×4,100
	作業面の大きさ 幅×長さ	2,000×3,800
	Tミゾ 幅×本数 (間隔)	24H7×11本 (中央部200)
	テーブルの機械底面からの高さ	850
	早送り速度 mm/min	10,000
	切削送り速度 mm/min	1~4,000
	最大積載重量 kgf	22,000
主 軸	直 径	110
	テーパ穴	N.T.No50
	回転速度変換数	無段 (S4桁直接指令)
	回転速度 r.p.m	50~2,000
主 軸 ラ ム	断面の大きさ	420×470
	移動量 (Z軸)	800
	早送り速度 mm/min	7,500
	切削送り速度 mm/min	1~4,000
主 軸 頭	移動量 (Y軸)	3,000
	早送り速度 mm/min	10,000
	切削送り速度 mm/min	1~4,000
横 桁	移動量	950
	移動速度 mm/min	500
A T C	工具ホルダ	BT50+MAS2形
	工具収納本数 本	50
	工具識別方式	固有番地方式
電 動 機	主電動機 KW	22 VAC (連続)
	テーブル送り用電動機 (X軸) KW	4.8 B.L.モータ
	主軸頭送り用電動機 (Y軸) KW	4.8 B.L.モータ
	主軸ラム送り用電動機 (Z軸) KW	3.6 B.L.モータ
	ATCマガジン駆動用電動機 KW	2.4 B.L.モータ
	ATCキャリア駆動用電動機 KW	1.0 B.L.モータ
	横桁昇降用電動機 KW	3.6 B.L.モータ
	油圧装置用電動機 KW-P	11-4
機械の高さ		約 7,250
所要床面積 (本機のみ)		約 9,400×10,200
正味重量 (本機のみ) kgf		約 65,000