

	本機の仕様	111	1
--	-------	-----	---

1 機械本体仕様

形 式	K B T - 1 0			K B T - 1 1			K B T - 1 1 W		
	D X		D X ・ A	D X		D X ・ A	D X		D X ・ A
移動量									
X軸 (mm)	1500			1700			2000		
Y軸 (mm)	1000(1200)			1250(1550)			1500(1700)		
Z軸 (mm)	800			1150			1450		
W軸 (mm)	500			650			650		
テーブル									
作業面の大きさ(mm)	950×1100			1200×1400			1400×1600		
最大積載量 (kg)	3000			4500			6300		
自動割出角度	90°ごと			90°ごと			90°ごと		
主 軸									
中ぐり主軸直径(mm)	100			110			110		
主軸回転速度 (min ⁻¹)	5~2500			5~2500			5~2500		
主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.50			7/24 テーパ No.50			7/24 テーパ No.50		
送り速度									
早送り速度(mm/min)	(X,Y,Z) 10000			(X,Y,Z) 10000			(X,Y,Z) 10000		
	(W) 6000			(W) 6000			(W) 6000		
切削送速度(mm/min)	1~4000			1~4000			1~4000		
テーブル 回転速度(min ⁻¹)	1.2			1.0			1.0		
電動機									
主軸用電動機 (kW)	AC 11/7.5			AC 15/11			AC 15/11		
送り用電動機 (kW)	(X,Y,Z) AC3.5			(X,Y,Z) AC3.3			(X,Y) AC3.3		
	(W) AC3.5			(W) AC3.5			(Z) AC3.6		
							(W) AC3.5		
回転用電動機 (kW)	(テーブル) AC1.8			(テーブル) AC1.8			(テーブル) AC1.8		
潤滑用電動機 (kW)	0.06			0.06			0.06		
主軸冷却電動機(kW)	1			1			1		
油圧用電動機 (kW)	1.5	40本 ATC 2.2	60本 ATC 3.7	1.5	40本 ATC 2.2	60本 ATC 3.7	1.5	40本 ATC 2.2	60本 ATC 3.7

	本機の仕様	111	2
--	-------	-----	---

形式	KBT-10		KBT-11		KBT-11W	
項目	DX	DX・A	DX	DX・A	DX	DX・A
自動工具交換装置						
ツールシャンク形式	--	MAS BT50	--	MAS BT50	--	MAS BT50
ブルスタッド形式	--	P50T-1	--	P50T-1	--	P50T-1
工具収納本数	--	40	--	40	--	40
工具最大径	--	125	--	125	--	125
工具最大長さ	--	400	--	400	--	400
工具最大質量	--	20	--	25	--	25
工具選択方式	--	ランダム 近回り	--	ランダム 近回り	--	ランダム 近回り
機械の大きさ		(3500)		(4350)		(4600)
機械の高さ (mm)	3300	3300	4050	4050	4400	4400
所用床面の大きさ (mm)	4850×3850	4850×4550	5200×4100	5250×4600	5750×4750	5750×4880
機械質量 (kg)	12800	14800	18500	20500	23000	25000

注. () 内寸法はハイコラム仕様を示します。