

## 1. 仕様

## 1-1 機械仕様

## (1) 標準仕様

|    | 仕様項目                  | 単位                | 記述                    |
|----|-----------------------|-------------------|-----------------------|
| 全体 | 製品寸法                  | mm                | L2008 x W1450 x H1625 |
|    | フロアスペース               | mm                | L2008 x W1450         |
|    | メンテナンススペース            | mm                | L3008 x W3505         |
|    | 製品質量<br>(数値制御装置を含む)   | kg                | 2700                  |
|    | 騒音レベル                 | dBA               | 80以下                  |
|    | 振動レベル (主軸台)           | V                 | 10以下                  |
|    | 振動レベル (サドル)           | V                 | 10以下                  |
| 能力 | バー能力 (丸材)             | mm                | 51                    |
|    | チャック能力                | mm                | 215 (8")              |
|    | スライドカバー上の振り           | mm                | 400                   |
|    | 標準加工径                 | mm                | 210                   |
|    | 最大加工径                 | mm                | 280 (220) ((270)) *1  |
|    | 最大加工長さ                | mm                | 300                   |
|    | 主軸端～トレット端間距離<br>(MAX) | mm                | 452 ((472)) *1        |
|    | 主軸端～トレット端間距離<br>(MIN) | mm                | 112 ((132)) *1        |
|    | 推力 (X軸)               | kg                | 300 *2                |
|    | 推力 (Z軸)               | kg                | 500 *3                |
| 主軸 | 駆動モータ (連続定格)          | kW                | 7.5                   |
|    | 駆動モータ (50%ED)         | kW                | 11                    |
|    | 主軸回転速度                | min <sup>-1</sup> | 50～4500 {rpm}         |
|    | 主軸変速レンジ数              | 段                 | 無段                    |
|    | 主軸高さ                  | mm                | 1000                  |
|    | 主軸軸受内径                | mm                | 90                    |
|    | 主軸端形状                 | -                 | A2-5                  |
|    | 主軸軸受支持方法              | -                 | 2点                    |
|    | 主軸貫通穴径                | mm                | 62                    |
|    | ドローチューブ内径             | mm                | 52                    |

付 録

|               | 仕様項目           | 単位                 | 記述                                     |
|---------------|----------------|--------------------|----------------------------------------|
| サドル           | サドル取付角度        | 度                  | X軸・・90      Z軸・・水平                     |
|               | 送り駆動モータ (X軸)   | kW                 | AC0.9                                  |
|               | 送り駆動モータ (Z軸)   | kW                 | AC1.8                                  |
|               | 有効ストローク (X軸)   | mm                 | 162.5                                  |
|               | 有効ストローク (Z軸)   | mm                 | 340                                    |
|               | 早送り速度 (X軸)     | m/min              | 16                                     |
|               | 早送り速度 (Z軸)     | m/min              | 12                                     |
|               | 切削送り量 (X軸)     | mm                 | 0.0001~500 (1回転当たり) *4                 |
|               | 切削送り量 (Z軸)     | mm                 | 0.0001~500 (1回転当たり) *4                 |
|               | ジョグ送り速度 (X軸)   | mm/min             | 0~1260 (16 段)                          |
|               | ジョグ送り速度 (Z軸)   | mm/min             | 0~1260 (16 段)                          |
|               | 送りネジ径 (X軸)     | mm                 | 32                                     |
|               | 送りネジ径 (Z軸)     | mm                 | 32                                     |
|               | 送りネジピッチ (X軸)   | mm                 | 8                                      |
|               | 送りネジピッチ (Z軸)   | mm                 | 12                                     |
|               | サドル摺動面間距離 (X軸) | mm                 | 260                                    |
|               | サドル摺動面間距離 (Z軸) | mm                 | 335                                    |
| タレット<br>ヘッド   | タレットヘッド形状      | -                  | 10角ドラム                                 |
|               | タレットヘッド割出数     | -                  | 10                                     |
|               | タレットヘッド外径      | mm                 | 350対応 (320対応) *1                       |
|               | タレットヘッド厚さ      | mm                 | 85 (80) ((65)) *1                      |
|               | ツール旋回径         | mm                 | 520                                    |
|               | 使用バイトサイズ       | mm                 | □25 ((□20)) *1                         |
|               | 内径ツール取付穴       | mm                 | 32, 25                                 |
|               | タレットクランプ力      | ton                | 4.0                                    |
|               | タレット割出し機構      | -                  | インデックスモータ                              |
|               | タレット位置決め機構     | -                  | φ180カービックカップリング                        |
| 潤滑油           | 潤滑油モータ         | kW                 | 0.005                                  |
|               | 吐出量            | cc/5min            | 1.75/2.4 (50/60Hz),<br>(30秒吐出, 5分サイクル) |
|               | タンク容量          | L                  | 4.0                                    |
|               | 給油方式           |                    | 比例分配式                                  |
| クーラント<br>ユニット | クーラントモータ       | kW                 | 0.18                                   |
|               | 吐出量            | L/min              | 50/67 (50/60Hz)                        |
|               | タンク容量          | L                  | 90                                     |
| 油圧<br>ユニット    | 油圧モータ          | kW                 | 1.5                                    |
|               | 吐出量            | L/min              | 25                                     |
|               | 吐出圧力           | kg/cm <sup>2</sup> | 35                                     |
|               | タンク容量          | L                  | 40                                     |

|           | 仕様項目  | 単位 | 記述                                                                                                                                         |
|-----------|-------|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 機内照明      | 形式    | —  | 蛍光ランプ                                                                                                                                      |
|           | 使用ランプ | W  | 6X2                                                                                                                                        |
|           | 使用電圧  | V  | AC100                                                                                                                                      |
| 所要<br>動力源 | 電源    | —  | AC200/220 V $\begin{matrix} +10\% \\ -15\% \end{matrix}$ 1 $\phi$ , 50/60Hz $\pm 1$ Hz<br>TMC-20II: 26.5kVA<br>TMC-20II (ミーリング付) : 26.5kVA |

- \*1. . . . ( ) 内は ミーリング装置付の時 (( )) 内は VDIタレット付の時  
\*2. . . . ON time 300 secで 70%デューティー  
\*3. . . . ON time 300 secで 77%デューティー  
\*4. . . . 制御系指令値範囲