2　仕様

(1)　機械の仕様　【RT-HDS850NC-L】 特別仕様機

	機　　能	仕　　様
本体	テーブルの大きさ	530X1700mm
	テーブルのT溝(数X巾)	3本X16mm-P100mm
	テーブルの左右移動量	850mm
	主軸頭の前後移動量	400mm
	主軸端からテーブル中心までの距離	110~510mm
	両主軸端間の距離	220~1020mm
	テーブル上面から主軸中心までの距離	370mm
送り速度	早送り速度　(X)	20m/min
	(Y・Z)	12m/min
	切削送り速度　(手　動)	1~1260mm/min
	(自　動)	1~2000mm/min
	ハンドル送り　(手　パ)	0.001, 0.01、0.1mm/1目盛
主軸	主軸端テーパ	JIS No、50
	主軸回転速度	30~2000　RPM
電動機	主軸モータ(ACスピンドル)	5.5KwX7.5Kw
	送りモータ(X軸)	4.5Kw(ACサーボ)
	送りモータ(Y軸)	3.8Kw(ACサーボ)
	送りモータ(Z軸)	3.8Kw(ACサーボ)
その他	電源容量	25KVA
	エアー源	0.5MPa 600N㍑/min
	最大積載重量	1200Kg
	機械総重量	8000Kg
	据え付け所要面積　(巾X奥行)	3600X3500mm
標準付属品	スクリュー式チップコンベアー	
	ドローイングボルト(UNC1" X8山)	
	レベリングブロック	
	工具一式	