

第4章 仕 様

機械本体および付属品の仕様は次の通りです。

4-1 機械仕様

4-1-1 機械本体

(1) 移動量

1-1) X-軸移動量 (主軸頭左右)	600mm
1-2) Y-軸移動量 (テーブル前後)	400mm
1-3) Z-軸移動量 (主軸頭上下)	350mm
1-4) テーブル上面から主軸端面までの距離	150 ～ 500mm

(2) テーブル

2-1) テーブル作業面の大きさ	600×450mm
2-2) テーブルの最大積載質量	300Kg
2-3) テーブル上面の形状	幅 18mm T 溝 3本 ピッチ125mm

(3) 主軸

3-1) 型式名	SA40-10000-7.5 プリロード自己調整型スピンドル * ¹
3-2) 主軸回転速度	50 ～ 10000min ⁻¹ (rpm)
3-3) 主軸回転速度指令	S-5桁直接指令
3-4) 主軸変速レンジ数	ダイレクトドライブ
3-5) 主軸テーパ穴	7/24テーパNo. 40
3-6) 主軸軸受内径	Ø70mm
3-7) 主軸用電動機	AC7.5kW (30分 定格)
3-8) 主軸工具保持装置	JIS B6339-40P 型 プルスタッド
3-9) 主軸回転数オーバーライド	設定範囲: 50 ～ 120%
キャンセル機能	M48, M49 * ²
キャンセル表示機能	LED 表示

*¹ 低速回転時には大きな予圧があたえられ、高速回転時には発熱量に応じて予圧が減少する構造のスピンドル。

*² M48やM49は、プログラム作成に使用するM機能のコードです。詳しくは第9章M機能の説明の項を参照。

3-10) 主軸オリエンテーション	電気式および機械式停止
オリエンテーション完了表示	LED 表示
3-11) 主軸ロードメータ	% 表示
(4) 送り速度	
4-1) 早送り速度 (X, Y軸)	15000mm/min
(Z軸)	12000mm/min
4-2) 切削送り速度 (X, Y, Z軸)	1 ~ 10000mm/min (高速加工機能付)
4-3) ジョグ送り速度 (X, Y, Z軸)	1 ~ 5000mm/min (25段)
4-4) 位置決め最小設定単位 (X, Y, Z 軸)	0.001mm
(5) 機械本体質量	
	約7000Kg