

2. 本 機 仕 様

2-1 仕 様

単位 mm

機 種		LH35-N
称 呼		610×1000, 1500, 2000, 3000
ベ ッ ド 上 の 振 り 加 工 し う る 最 大 径		610 350 (H4 刃物台) 610 (H6 刃物台) 330 (H4+V6 刃物台)
両 セ ン タ 間 の 最 大 距 離		1000, 1500, 2000, 3000
主 軸 速 度 変 換 数 速 度 範 囲 主 軸 端 の 形 状 主 軸 の 穴 径 主 軸 穴 の テ ー パ セ ン タ の テ ー パ	rpm	4 (自動) × 無段 20 ~ 2200 ASA A2-8 90 110 $\varnothing$ 1/10 テーパ M.T. No 5
往 復 台 (Z 軸) 移 動 距 離 自 動 送 り の 範 囲 早 移 動 速 度	$\frac{mm}{rev}$ $\frac{mm}{min}$	1000, 1500, 2000, 3000 0.01 ~ 1000.00 10000
横 送 り 台 (X 軸) 移 動 距 離 自 動 送 り の 範 囲 早 移 動 速 度	$\frac{mm}{rev}$ $\frac{mm}{min}$	405 0.01 ~ 1000.00 5000
心 押 台 心 押 軸 の 直 径 心 押 軸 の 最 大 移 動 距 離 セ ン タ の テ ー パ		100 125 M.T. No 5
ベ ッ ト 長 さ 幅		2450, 2950, 3450, 4450 470
電 動 機 主 電 動 機 油 圧 ユ ニ ッ ト 電 動 機	KW KW	VAC 15/22 (30分) 1.5
所 要 床 面 積		4420×5350, 5850, 6350, 7350
正 味 重 量	kg	4800, 5200, 5600, 6400