

1.0 仕様

1-1. 本体仕様 (T-11L19) <TOYOMATIC 4000>

↓お客様専用仕様

項目		標準仕様	特殊仕様
研削方式		NCオシレーション&フレンジ研削	
定寸方式		オートサイズ	
工作物支持方式		チャック	フルスタート式油圧チャック
ローディング方式		手動	
ドレス方式		固定式単石ドレス	
チャックできる工作物の外径		φ 12 ~ φ 200 mm	φ ~ φ mm
チャックできる工作物の幅		~ 150 mm	フルスタート基準幅より Max 210 mm
研削できる内径		φ ~ φ 100 mm	φ ~ φ mm
床面より工作物中心までの高さ		952 + 150 mm	mm
テーブル上の振り		φ 410 mm	
チャックカバー内の振り		φ 310 mm	φ 250 mm
主軸回転速度		220 ~ 1300 r/min	~ r/min
主軸旋回角度		0 ~ 20 度	度
テーブルZ軸最大移動量		400 mm	mm
テーブル速度 (Z軸)		0.2 ~ 333,000 μm/s	μm/s
テーブルオシレート回数		15 ~ 350 r/min	r/min
テーブルオシレート振幅		0 ~ 16 mm	mm
切込み X軸移動量	前進側	112 mm	mm
	後退側	13 mm	mm
切込み速度 (X軸)		0.4 ~ 333,000 φ μm/s	φ μm/s
モ タ	切込み用 (X軸)	1.0 kW ACサーボ	kW ACサーボ
	主軸用	3.7 kW 6P (インバータ)	kW P (インバータ)
	ホイールヘッド用	3.7 kW 2P	3.7 kW 4P (インバータ)
	油圧ポンプ用	0.75 kW 4P	kW P
	クーラントポンプ用	-----	0.4 kW 2P
	テーブル用 (Z軸)	1.5 kW ACサーボ	kW ACサーボ
	ドレス用	-----	kW P
油圧タンク容量		40 L	L
潤滑タンク容量		-----	L
据付空間 (間口×奥行×高さ)		2,500 × 2,130 × 2,100 mm	2,500 × 2,720 × 1,902 mm
正味質量		4,400 kg	kg