2.3　SL-303A/1500, SL-303AMC/1500

			SL-303A/1500	SL-303AMC/1500
能力・容量	ベッド上の振り	mm	715（570:前カバーと干渉）	
	クロススライド上の振り	mm	500	
	センタ間最大距離	mm	1637	
	最大加工径	mm	420	
	標準加工径	mm	250	233
	最大加工長さ	mm	1583	
	棒材作業能力*1	mm	73	
	回転工具加工作業能力	mm	－	ドリル MAX∅ 20 タップ MAX M16
移動量	X軸移動量	mm	250 [210 + 40]	
	Z軸移動量	mm	1650	
主軸	主軸回転速度*2	min^{-1}	35～3,500	
	主軸変速レンジ数	段	2 (巻線)	
	主軸端		JIS A_2-8	
	主軸貫通穴径	mm	86	
	主軸軸受内径	mm	130	
	主軸の最小割出し角度	°	－	0.001 [最小設定単位]
刃物台	刃物台の数		1	
	刃物台の形式		12角 (10角)タレット	
	刃物台の工具取付け本数	本	12 (10)	12 (10) [回転工具:12 (10)]
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大 50	
	回転工具主軸回転速度	min^{-1}	－	3,000（4,000）
心押台	心押台の移動量	mm	1400	
	心押軸の直径	mm	130	
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5 (ビルトイン)	
	心押軸の移動量	mm	150	
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 15,000 Z: 20,000	
	ジョグ送り速度	mm/min	X,Z : 0～1,260 [15段]	
電動機	主軸用電動機（30分/連続）	kW	18.5/15	
	送り軸用電動機	kW	X: 2.8, Z: 3.8	
	回転工具主軸用電動機（30分/連続）	kW	－	6.5/4.4
	油圧用電動機	kW	1.5	
	潤滑用電動機	kW	0.02	
	クーラント用電動機	kW	0.52 (0.325)	
所要動力源	電源（連続定格）	kVA	38.8	43.8
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	10	
	潤滑油タンク容量	L	4	
	クーラントタンク容量	L	210	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,150	
	所要床面の大きさ	mm	4,645×2,096	
	機械質量	kg	8,250	8,450
力・径	タレットクランプ力	N	69237 [at 3.9 MPa]	
	カップリング径	mm	250	
	ボールねじ径	kg	X:28 [6] Z:40[12]	
	心押軸推力	N	21182 [at 3.9 MPa]	

注
① (　)内の数値はオプションを示します。
② *1 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。
*2 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。