

R M-1000形仕様

SPECIFICATIONS MODEL RM-1000 IKEDA RADIAL DRILL

コラムスリーブ表面と主軸中心との最大距離 Maximum Distance, Column Sleeve to Spindle Center	940mm	37"
コラムスリーブ表面と主軸中心との最小距離 Minimum Distance, Column Sleeve to Spindle Center	270mm	10½"
主軸端とベース上面との最大距離 Maximum Distance, Spindle to Base	1,220mm	48"
主軸端とベース上面との最小距離 Minimum Distance, Spindle to Base	340mm	13¼"
主軸のストローク Travel of Spindle	300mm	11¾"
主軸穴のテーパ M.T. Hole in Spindle Morse Taper No.	No. 4	No. 4
アームの移動距離 Traverse of Arm on Column	570mm	22½"
主軸送り量の変換数 Number of Feeds	4	4
主軸回転速度の変換数 Number of Spindle Speeds	12	12
主軸送り量の範囲 Range of Feeds	0.11~0.54	0.004~0.021
主軸回転速度の範囲 Standard Range of Spindle Speeds (r.p.m.)	25~1,200(50%) r.p.m.	30~1,440(60%) r.p.m.
機械の最大高さ Extreme Height over Top of Spindle	2,630mm	103½"
ベースの高さ Height of Base	190mm	7½"
作業能力 Operating Capacity	鋼 Steel	鋳鉄 Cast iron
穴あけ Drilling	35mm	45mm
タッピング Tapping	30mm	35mm
中ぐり Boring	80mm	100mm
主電動機 Spindle Motor	2.2kw	3HP
アーム昇降用電動機 Arm Lifting Motor	0.4kw	½HP
クランプ用電動機 Clamping Motor	0.125kw	⅙HP
切削油用電動機 Coolant Oil Pump	75W	⅙HP
重量 Net Weight	2,500kg	5,500 Lbs.

■通常付属品

- コレットチャック一式
- 調整工具一式
- 油差し1個

■特別付属品

- 補助テーブル
- 切削油装置(0.2kw)一式
- タッパ各種

