

1 機械の主な仕様

加工容量

テーブル上の振り（直径） 250 mm

左・右テールストック両心間の距離 700 mm

ワークヘッドのワークスピンドル前端と右テールストックセンタ間の距離 580 mm

ワークヘッドのワークスピンドルテーパ穴 一端 ASA No 50 (JIS B6101 50 番)

他端 B & S No 12

または M. T. No 5

テーブル

作業面積 巾 135 × 長 940 mm

左右動き 400 mm

旋回角 120°

テーパ調整範囲 ±10°

テーブル旋回目盛 ±60°

砥石頭の前後動き 250 mm

砥石頭の上下動き 250 mm

砥石軸水平旋回角度 360°

砥石軸垂直旋回角度 30° (±15°)

砥石軸中心線とテーブル上面迄の距離 最小 50 mm, 最大 300 mm

砥石軸速度 2600, 3700, 6200 r.p.m.

砥石軸駆動モータ 0.75 kW 2 極

所要床面積 1550 × 1735 mm

正味重量 約 900 kg