

REAL FACTORY 400M ユーザーズマニュアル

仕様

REAL FACTORY 400M <標準仕様>

機械仕様

動作範囲	400mm (X) × 270mm (Y) × 250mm (Z)
テーブルサイズ	430mm × 260mm 12mmT スロット 3 本付き
駆動軸モータ	AC サーボモータ 三菱電機製 J2S シリーズ
主軸	ビルトイン ATC スピンドル 400W
主軸回転数	3000 ~ 9000rpm
ツールホルダー形式	S20T (工具径φ 10mm まで)
自動工具交換	固定番号ポット式 6 本収納
位置決め精度	0.015/300mm 以内 ※1
繰り返し位置決め精度	0.005mm 以内 ※1
G00 動作速度	MAX15000mm/min
G01 動作速度	MAX15000mm/min 微小線分ブロック時 6000mm/min ※2
機械サイズ (設置床スペース)	935mm × 990mm (突起部含む)
機械高さ	2100mm (搬入時 MIN1760mm)
電源	AC100V 15A
制御装置	専用 NC ボード<パソコン NC>
動作コマンド	G コード
機械重量	480kg
必要空気圧源	0.6Mpa 以上 10L/min (エアブロー未使用時)
テーブル積載重量	40kg 以下
インターフェイス	LAN (FTP 転送)
動作環境	屋内 粉塵が少ないことが望ましい
動作温度	10 ~ 30℃
動作湿度	35 ~ 80% (結露なきこと)

※1: 20℃。無負荷時の条件、3σでの値。 ※2: テストデータによる加工時。

電気配線

100V コンセントは、接地端子付き (第3種接地) のものとしてください。
(15A 対応用をお使いください。)

供給電源仕様

電圧・周波数	AC100 V 50/60 Hz
許容電圧変動	-15 ~ +10%
許容周波数変動	±5%

安全にお使い
いただくために

マニュアルの
構成について

セットアップ

各種スイッチ
機能説明

操作説明

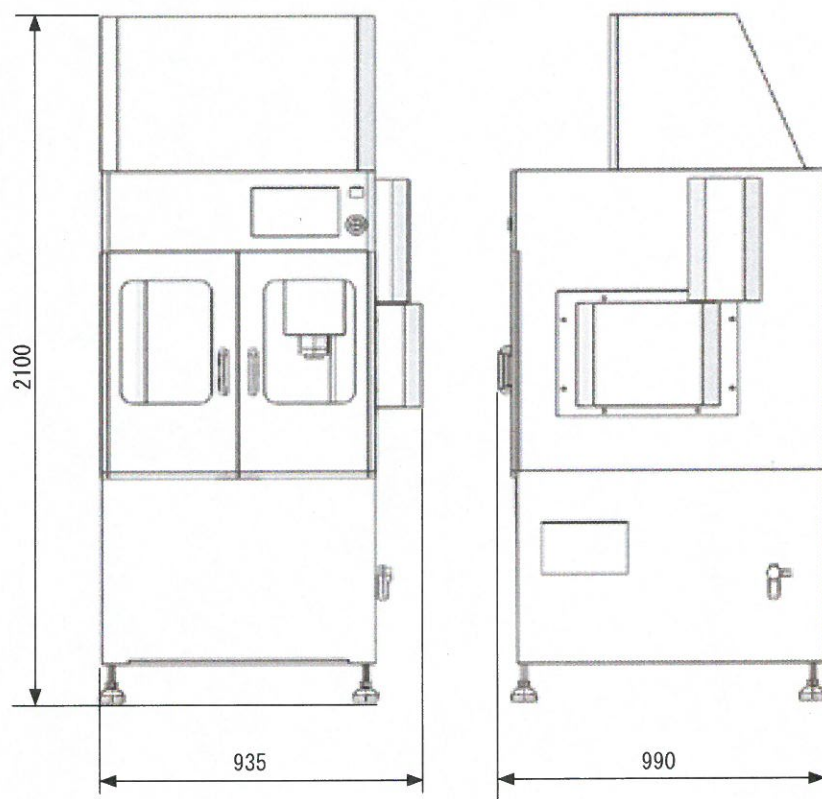
プログラムの
実行方法

メンテナンス

付録

仕様

機械寸法



安全にお使い
いただくために

マニュアルの
構成について

セットアップ

各種スイッチ
機能説明

操作説明

プログラムの
実行方法

メンテナンス

付録