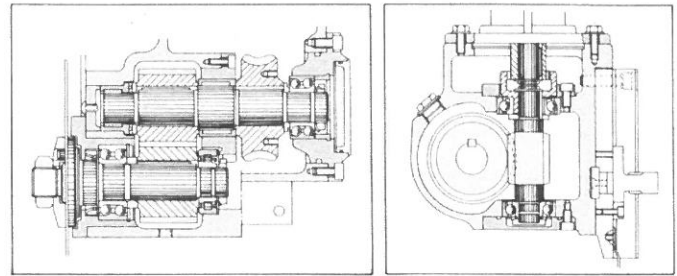


## ■本機の主仕様(標準)

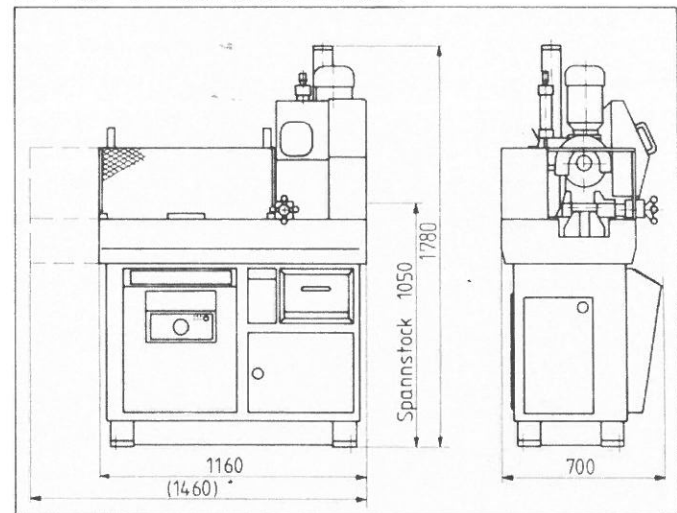
|                                                                                                      |                                         |                                                                      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| 鋸 刃 回 転 数<br>r.p.m<br>( )内は60Hz地区                                                                    | 27/54(33/66)                            | ステンレス鋼・炭素鋼・工具鋼・純銅中実材                                                 |
|                                                                                                      | 54/108(66/132)                          | 黄銅中実材・銅管・鋳鋼・電気銅                                                      |
|                                                                                                      | 70/140(84/168)                          | 黄銅小径棒・薄肉銅管・アルミ硬質合金                                                   |
| 適 合 切 断 材                                                                                            | 570/1140(690/1380)                      | アルミパイプ・アルミ材・黄銅パイプ・樹脂系                                                |
| 実 用                                                                                                  | 鉄 鋼                                     | ● 45mm    ■ 40×40mm    ▨ 40×50mm<br>○ 50mm    □ 50×50mm    ◇ 50×35mm |
|                                                                                                      | 切 断 能 力                                 | ● 50mm    ■ 50×50mm    ▨ 40×60mm<br>○ 50mm    □ 50×50mm    ◇ 50×35mm |
| 適 応 丸 鋸 刃<br>“ECONOMY”<br>φ225×(2.0・1.75・1.6t)×32φ(8φ×45) HSS<br>φ250×(2.0・1.75・1.6t)×32φ(8φ×45) HSS |                                         |                                                                      |
| 切 断 長 さ 設 定 範 囲<br>Min. 3mm~Max. 600mm                                                               |                                         |                                                                      |
| 切 込 速 度<br>Min. 30mm~Max. 600mm(毎分)                                                                  |                                         |                                                                      |
| 鋸 用 モー ター 容 量<br>ポ ー ル チ ェ ン ジ<br>( )内は60Hz地区                                                        | 27/54(33/66)r.p.m→200V-0.83/1.1kW 8/4P  |                                                                      |
|                                                                                                      | 54/108(66/132)r.p.m→200V-1.1/1.5kW 4/2P |                                                                      |
|                                                                                                      | 70/140(84/168)r.p.m→200V-1.1/1.5kW 4/2P |                                                                      |
| 570/1140(690/1380)r.p.m→200V-1.8/2.2kW 4/2P                                                          |                                         |                                                                      |
| 切 削 油 ポンプ 容 量<br>15ℓ(毎分) 40W                                                                         |                                         |                                                                      |
| 使 用 空 気 圧 (量)<br>5.5~6 kg/cm <sup>2</sup> (150ℓ 毎分)                                                  |                                         |                                                                      |
| 機 械 寸 法<br>長さ 1460×巾 660×高さ 1730mm                                                                   |                                         |                                                                      |

※改良等により当仕様を変更する場合があります

## ■本機の強力鋸駆動ギヤ機構(鉄鋼用)



## ■本機の主要寸法図(標準)



## ■本機による切断例 (ICUBE-06 高速精密丸鋸切断機は複雑な異形材や小径材の束ね切断も正確に行います)

|                                                                     |                                                                                 |                                                                      |                                                                       |
|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| 材 質:快削鋼<br>切断長さ:10mm<br>切断時間:8秒/6個<br>切断量:2,700個/1時間<br>公差:±0.07mm  | 材 質:SCM3<br>切断長さ:7.89mm<br>切断時間:18秒/2個<br>切断量:400個/1時間<br>公差:±0.07mm            | 材 質:銅パイプ<br>切断長さ:6mm<br>切断時間:6秒/25個<br>切断量:15,000個/1時間<br>公差:±0.05mm | 材 質:S35C<br>切断長さ:6mm<br>切断時間:12秒/4個<br>切断量:1,200個/1時間<br>公差:±0.06mm   |
| 材 質:SS<br>切断長さ:5mm<br>切断時間:16秒/4個<br>切断量:900個/1時間<br>公差:±0.06mm     | 材 質:BSBM<br>黄銅チューブ<br>切断長さ:69mm<br>切断時間:4.5秒/2個<br>切断量:1,600個/1時間<br>公差:±0.06mm | 材 質:SCM<br>切断長さ:6mm<br>切断時間:8秒/1個<br>切断量:450個/1時間<br>公差:±0.05mm      | 材 質:SCM<br>切断長さ:30mm<br>切断時間:14秒/1個<br>切断量:250個/1時間<br>公差:±0.07mm     |
| 材 質:S15C<br>切断長さ:50mm<br>切断時間:15秒/3個<br>切断量:720個/1時間<br>公差:±0.06mm  | 材 質:BSBM<br>黄銅丸棒<br>切断長さ:20mm<br>切断時間:6秒/2個<br>切断量:1,200個/1時間<br>公差:±0.08mm     | 材 質:S50C<br>切断長さ:5mm<br>切断時間:23秒/5個<br>切断量:780個/1時間<br>公差:±0.07mm    | 材 質:SCM<br>切断長さ:13mm<br>切断時間:12秒/1個<br>切断量:300個/1時間<br>公差:±0.07mm     |
| 材 質:S45C<br>切断長さ:28mm<br>切断時間:18秒/4個<br>切断量:800個/1時間<br>公差:±0.07mm  | 材 質:SS<br>切断長さ:5.4mm<br>切断時間:15秒/4個<br>切断量:960個/1時間<br>公差:±0.06mm               | 材 質:S15C<br>切断長さ:10mm<br>切断時間:17秒/1個<br>切断量:211個/1時間<br>公差:±0.07mm   | 材 質:電気銅<br>切断長さ:25mm<br>切断時間:18秒/2個<br>切断量:400個/1時間<br>公差:±0.1mm      |
| 材 質:快削鋼<br>切断長さ:10mm<br>切断時間:10秒/5個<br>切断量:1,800個/1時間<br>公差:±0.07mm | 材 質:S35C<br>切断長さ:14mm<br>切断時間:18秒/1個<br>切断量:200個/1時間<br>公差:±0.07mm              | 材 質:SCM3<br>切断長さ:7mm<br>切断時間:20秒/1個<br>切断量:180個/1時間<br>公差:±0.07mm    | 材 質:アルミニウム<br>切断長さ:10mm<br>切断時間:8秒/4個<br>切断量:1,800個/1時間<br>公差:±0.08mm |