

## 2. 機械仕様



		SV-403	SVD-403
移動量	テーブル上面から主軸端面までの距離 mm	150~610	
	X軸移動量 (テーブル左右) mm	600	
	Y軸移動量 (サドル前後) mm	430	
	Z軸移動量 (主軸頭上下) mm	460	
テーブル	テーブル作業面の大きさ mm	900×500	
	テーブルの最大積載質量 kg	500	
	テーブル上面の形状	18 mm T溝 5本	
主軸	主軸回転速度*1 min <sup>-1</sup>	12000 (20000)	
	主軸テーパ穴	No. 40	
	主軸軸受内径 mm	70	
送り速度	早送り速度 mm/min	X, Y, Z: 32000	
	ジョグ送り速度 mm/min	0~1260 [15段]	
	切削送り速度 mm/min	1~16000	
ATC	ツールシャンク形式	MAS BT-40 (CAT-40)	
	プルスタッド形式	森精機専用90° (MAS- I [45°], MAS- II [60°])	
	工具収納本数 本	30 (40, 60)	
	工具最大径 [隣接工具あり] mm	80	
	工具最大径 [隣接工具なし] mm	125	
	工具最大長さ mm	300	
	工具最大質量 kg	8 (12)	
	工具選択方式	テクニカルメモリアラウンド	
電動機	主軸用電動機 (15分/連続) kW	22/18.5 (18.5/15) <sup>*2*3</sup>	
	送り軸用電動機 kW	X, Y: 1.4 Z: 3.8	
所要動力源	電源 (連続定格) kVA	45.19 (39.29) <sup>*3</sup>	47.4 (46.3) <sup>*3</sup>
	空気圧源 MPa, L/min	0.5, 200 (340) <sup>*3</sup> [ANR] <sup>*4</sup>	
タンク容量	クーラントタンク容量 L	345	
機械の大きさ	機械の高さ mm	2703	
	所要床面の大きさ mm	2485×2618	
	機械質量 kg	5800	



\*1 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

\*2 30分/連続

\*3 20000 min<sup>-1</sup>仕様

\*4 (ANR)は温度20℃,絶対圧101.3 kPa, 相対湿度65%である標準空気の状態を表します。