

[1] 機械主要仕様

1) 機械主要仕様

形 式			LEO-600-F4-BME
名 称			ゴムロール専用CNC研削盤
能力・容量	センタ間距離	mm	600
	研削面長	mm	330 芯径長による
	テーブル上の振り	mm	300
	工作物最大負荷	Kg	80
	工作物最大径	φ mm	100
	操作回路電圧	V ・ Hz	200 ・ 50
	制御装置		FANUC 製同時2軸(21i-T)
砥 石	軸受の形式		ベアリング受方式
	最大使用砥石寸法	mm	φ 305×250～340×φ 76.2
	最大使用砥石周速度	mm/sec	33
	軸回転数	min ⁻¹	1500～1790
	砥石軸駆動電動機	k W	5.5 (4P)
砥 石 台 (X軸)	送り方式	k W	ACサーボモータ
	全移動距離	mm	150
	自動切込速度	φ mm/min	0.002 ～ 4000
	位置決め速度	φ mm/min	8000
	パルスハンドル1回転毎の移動量	φ mm	0.01 0.1 1.0
	パルスハンドル1目盛毎の移動量	φ mm	0.0001 0.001 0.01
砥 石 台 (Z軸)	送り方式	k W	ACサーボモータ
	トラバースストローク	mm	600
	自動切込速度	mm/min	0.001 ～ 2000
	位置決め速度	mm/min	5000
	パルスハンドル1回転毎の移動量	mm	0.01 0.1 1.0
	パルスハンドル1目盛毎の移動量	mm	0.0001 0.001 0.01
主 軸 台	主軸台形式		旋回型ライブセンタ 空圧コレット式
	センタのテーパ		MT. No.4
	回転方向		正逆回転両用
	回転速度変換数	min ⁻¹	25 ～ 600 無段(ESサーボ)

心 押 台	心押台形式		空圧押バネ式
	センタのテーパ		MT. No.3
	心押軸ストローク	mm ST	30リミット付
タンク容量	潤滑油（摺動面給油）	ℓ	0.4
電 動 機	砥石軸	kW	5.5（4P）
	主軸	kW	0.75（ESモータ）
	X軸（切込軸）	kW	1.0（ACサーボモータ）
	Z軸（トラバース軸）	kW	1.0（ACサーボモータ）
	総出力	KVA	15.0
本体サイズ そ の 他	機械高さ	mm	1800
	工作物中心までの高さ	mm	1100
	床面積	mm	1600×1100
	機械重量	kg	1800
標準付属品	砥石フランジ		1式
	敷板		1式
	標準工具		1式

2) CNC 装置仕様

❖ 基本機能

1. 制御軸数	2 軸, 同時 2 軸 (手動同時 1 軸)
2. 最小設定単位	0.0001mm (特別仕様)
3. 最小移動量	0.0001mm (特別仕様)
4. 最大指令値	±8 桁
5. 早送り速度	4000mm/min
6. 早送りオーバーライド	F0, 25, 50, 100%
7. 送り速度	0.001~2000mm/min (特別仕様)
8. 送り速度オーバーライド	0~150%
9. 制御方式	位置決め, 直線補間, 円弧補間
10. リファレンス点復帰	有
11. リファレンス点復帰チェック	有
12. 第 2 リファレンス点復帰	有
13. CRT ディスプレイ	7.2" CRT/MDI モノクロ
14. MDI ソフトキー	5+2 台 (7.2" 用)
15. 手動ハンドル送り	1 台, 2 台 (特別仕様)
16. 手動ハンドル送り倍率	×1, ×10, ×100
17. リーダ/パンチャインタフェース	リーダ/パンチ(ch.1)ASR33 インタフェース(特別仕様)
18. ドウエル	毎秒
19. インタロック	有
20. ストアードストロークチェック	有
21. スキップ機能	有
22. リセット	有
23. ドライラン	有
24. シングルブロック	有
25. プログラムプロテクト信号	有
26. 自己診断機能	有
27. 非常停止	有