

3-2 VS60 形機械本体仕様

仕様項目			単位	VS60-50	VS60-40
A	移動量				
	1. X 軸移動量（主軸頭左右）		mm	1250	
	2. Y 軸移動量（テーブル前後）		mm	610	
	3. Z 軸移動量（主軸頭上下）		mm	450	
	4. テーブル上面から主軸端面までの距離（標準）		mm	200 ～ 650	
	5. テーブル上面から主軸端面までの距離（ハイコラム）		mm	400 ～ 850	
	6. コラム前面から主軸中心線までの距離		mm	690	
B	テーブル				
	1. テーブル作業面の大きさ		mm	1400 × 600	
	2. テーブルの最大積載質量		kg	1000	
	3. テーブル上面の形状			18mm T 溝 5 本	
C	主軸				
	1. 主軸回転速度	標準形／ 高出力形	min ⁻¹	15 ～ 4500	35 ～ 12000
		高速形 ^{*1}	min ⁻¹	35 ～ 10000	35 ～ 20000
	2. 主軸変速レンジ数			無段	
	3. 主軸テーパ穴			7/24 テーパ No. 50	7/24 テーパ No. 40
	4. 主軸軸受内径	標準形／ 高出力形	mm	φ100	φ75
		高速形 ^{*1}	mm	φ110	φ65
	5. 主軸最大トルク	標準形	N・m	298	135
		高速形 ^{*1}	N・m	233	95.4
		高出力形 ^{*1}	N・m	—	166
D	送り速度				
	1. 早送り速度	X, Y	mm/min	40000	
		Z	mm/min	24000	
	2. 切削送り速度		mm/min	1 ～ 15000	
	3. ジョグ送り速度		mm/min	0 ～ 5000（21 段）	

	仕様項目		単位	VS60-50	VS60-40
E	自動工具交換装置				
	1. ツールシャンク			MAS 403-BT50	MAS BT40
		*1		DIN 50/CAT50	DIN 40/CAT40
	2. プルスタッド			MAS P50-0°	MAS P40T-1 (45°)
		*1		MAS P50-45°	MAS P40T-1 (30°)
	3. 工具収納本数			20	
		*1		30	
	4. 工具最大径 () : 隣接ツールなし時		mm	φ110 (φ180)	
	5. (工具最大長さ)		mm	300	
	6. 工具最大質量		kg	15	8
F	7. 工具選択方式	20 本用		固定番地任意近回り呼出し	
		30 本用 *1			
	自動パレット交換装置				
	1. パレットの数		pcs	2	
	2. パレット交換方式			パラレル & スイングアーム	
G	電動機				
	1. 主軸用電動機	標準仕様	AC kW	18.5 (25%ED) 11(CONT)	11 (10 min) 7.5 (30 min) 5.5 (CONT)
		高速形 *1	AC kW	25 (30 min) 22 (CONT)	18.5 (30 min) 15 (CONT)
		高出力形 *1	AC kW	—	22 (25%ED) 18.5 (CONT)
	2. 送り軸用電動機	X, Y	AC kW	3.8	
		Z	AC kW	3.8	
	3. 切削剤用電動機	フラッド	AC W	180-2P	
		フロージェット	AC W	400-2P × 2	
		ガン *1	AC W	180-2P	
		ジェット *1	AC W	400-2P	
	4. 主軸冷却装置	(圧縮機)	AC W	400-2P	
		(ポンプ)	AC W	400-4P	

仕様項目		単位	VS60-50	VS60-40
H	所要動力源			
	1. 電源（オプションは含まない）	標準仕様	AC 200/220 V ±10% 25 kVA	18 kVA
		高速仕様	40 kVA	31 kVA
		高出力仕様	—	36 kVA
	2. 空気圧源	(MIN)	MPa L/min	0.5 100（大気圧） ^{*2}
I	タンク容量			
	1. 切削剤タンク容量	標準	L	420
	2. 主軸冷却装置タンク容量		L	8.2
J	機械の大きさ			
	1. 機械の高さ		mm	2835
	2. 所要床面の大きさ	標準	mm	3155 × 2450
	3. 機械質量（数値制御装置を含む）	標準	kg	10500 10400



1. ^{*1} オプション

^{*2} 標準仕様を示します。

2. 本機は JIS 規格に準拠して設計されています。