

【基本仕様】

1. 機械ストローク (X, Y, Z)	250 mm × 160 mm × 250 mm
2. テーブル寸法	470 mm × 300 mm
3. 細穴治具ストローク	250 mm
4. 電極径、長さ	φ0.1 ~ φ2, 有効長 最大150 mm
5. 電極回転数	0 ~ 1000 rpm
6. 加工液、容量	純水 280ℓ
7. 加工液フィルタ方式	スーパーフィルタ (内圧式)
8. 位置決め方式 (X, Y軸)	0.1 μm/パルス ACサーボ
(Z軸)	(スケールフィードバック仕様)
9. NC装置	0.25 μm/パルス ACサーボ
10. CRT	32 bit CNC
11. 比抵抗制御機能	9インチ モノクロCRT (アンバー色)
12. イオン交換樹脂	標準装備
13. 間接空冷	10ℓ
14. 加工液温度制御装置	標準装備
	標準装備

【オプション】

- ・大形純水器 (イオン交換樹脂10リットル×2)
- ・ATC装置 (16本マクロジュニア)
- ・細穴電極ホルダー (マクロジュニア)
- ・コレット (ジュニアマイクロコレット) φ0.25 ~
- ・セラミックガイド
- ・照明灯
- ・工具箱