

型式 FF-35HC

1. 主要寸法値

	項 目	寸 法 及 び 能 力
1	最大推力 ヒータリング (P0) ヒータリング (P1) アプセット (P2)	2,000kg 5,000kg 12,500kg (at 140kgf/cm ²)
2	材料取付可能寸法 駆動側 (直径×長さ) 固定側	貴社指定ワーク専用 φ25×150mm □25×10~70mm φ25×150mm 標準ストッパ時φ25×600
3	アプセット規制方式 長さ規制 時間規制 摩擦長規制	0~20mm 0~99.9sec 0~20mm
4	駆動関係 主軸回転数 切削回転数 クラッチ方式 型 式 ブレーキ方式 型 式 取付数 ブレーキ制動タイミング ブレーキ制動可変時間 ブレーキ制動時間	2,200rpm 1,100rpm 湿式多板クラッチ MCWO-35S (神鋼電機製) 油圧ディスクブレーキ MK-21-2½K (住友電工製) 2ヶ P2 加圧前・後切替有り 0~1sec 0.2sec 以内
5	テーブル関係 早送り速度 発熱速度 最大移動距離 受圧面積	5.8M/min 0~50cm/min 300mm 100.48cm ²
6	材料把持関係 駆動側 方 式 型 式 把 力 固定側 方 式 型 式 把持力	油圧式3方締めチャック HF-8 (日鋼) 9,000kg (25kg/cm ²) 油圧水平両開閉式 日東制機製 3,000kg (40kg/cm ²)

	項 目	寸 法 及 び 能 力
7	切削装置関係	

	切削方式 刃物台縦ストローク 横ストローク 切削速度	トラバース方式 テーブル取付式によるトラバース切削 150mm mm 0~200mm/min
8	油圧関係 油圧ユニット 主ポンプ サブポンプ 圧力制御方式 作動油冷却方式 油圧タンク容量 油圧機器	1基 機械本機に一体取り付け ベーンポンプ 最高圧力 140kgf/cm² ベーンポンプ 最高圧力 70kgf/cm² 電磁比例方式 (油研工業製) 水冷式 (冷却水 ON-OFF 調整式) 使用水量 250/min 2500 主に油研工業製
9	主軸潤滑関係 方式 潤滑ポンプ 吐出量・圧力 タンク容量 潤滑油冷却方式	強制オイル循環潤滑方式 トロコイドポンプ 120/min 5kgf/cm² 600 水冷式 (冷却水 ON-OFF 調整式) 使用水量 200/min
10	スライド潤滑関係 方式 タンク容量	自動集中定量オイル分配式 1.80
11	電気関係 所要電源 使用電源 動力回路 制御回路 操作回路 電源容量 主軸用 (圧接用) 油圧ポンプ用 スライド潤滑ポンプ	三相 AC220V ±10% 60Hz 上記電源を貴社にてご用意ください。 電源電圧の変動は±10%以内にする必要があります。 三相 AC220V 60Hz 単相 AC220V 60Hz DC24V (1部200V) 15KW 4/8P 1台 (全閉) 11KW 4P 1台 (全閉) 3W

1 2	電気制御関係 制御方式 操作盤 テーブル位置検出	PLC式 三菱電機製 A1S 機械本体取付制御盤上面部押釦取り付け リミットスイッチ式
1 3	アプセット量検出装置	ヒーティング量制御 全アプセット量判定
1 4	その他 塗 装 起動方法 安全対策	機械本体 貴社指定色 マンセル 7.5PB 3.5/2 電気制御盤 貴社指定色 マンセル 7.5PB 3.5/2 安全扉 貴社指定色 マンセル AG8782 両手押し釦式 安全扉（手動式）による起動規制
1 5	付属品 回転側コレット爪 固定側クランプ爪 回転側ストッパーブロック 固定側回転ストッパー 回転側標準ストッパー 標準工具	φ 2 5, □ 2 5 共用チャック子爪 1 式 φ 2 5 用 V 爪 1 式 9 種類 各 1 1 式 1 式 1 式
1 6	機械重量	約 4,000 kg