

2章 機械仕様

2-1 標準機械仕様

	項目	単位	仕様
加工能力	最大加工径	mm	φ 260
	最大加工長	mm	450
	最大棒材径 ^{*1}	mm	φ 51 (オプション)
	チャックサイズ	インチ	8
主軸	主軸端形状	JIS	A2-6
	主軸貫通穴径	mm	φ 61
	主軸軸受内径	mm	φ 100
	最高回転数	min ⁻¹	200~3,500
	主軸モータ	kW	AC11/7.5
刃物台	工具取付面	角	12
	最大工具バイトサイズ	mm	□25 [□20]
	最大ボーリングバー径	mm	φ 40 [φ 20]
スライド	最大移動量	mm	X : 165 Z : 500
	早送り速度	m/min	X : 18 Z : 24
	送りモータ	kW	X : AC2.8 Z : AC2.8
標準寸法	長さ×奥行×高さ	mm	1,900×1,675×1,635
	芯高	mm	1,040
	重量	kg	3,400 [4,000]
	油圧タンク	リットル	17
	切削油タンク	リットル	170
電気	切削油ポンプモータ	kW	AC0.25
	油圧ポンプモータ	kW	AC1.5
	総電源容量	KVA	22 [32]
	制御装置		TAKAMAZ FANUC 18TB

※標準では中突薄形油圧シリンダを用いるため、*1は標準仕様には対応しません。(ストローク調整油圧シリンダ：オプション時)

※ [] は、背面加工装置仕様です。



背面加工装置、テールストック装置、主軸C軸割出装置、回転工具装置などオプション機器の詳細は、「特別編」を参照してください。