

2. 機械仕様



		MT-250/1000	MT-250S/1000	MT-250/1500	MT-250S/1500	
能力・容量	最大の振り	mm	800			
	クロススライド上の振り	mm	420~860			
	心押または主軸大端面間最大距離	mm	1202	1328	1702	1828
	最大加工径	mm	570			
	最大加工長さ	mm	1030		1530	
	棒材作業能力*1	mm	73			
移動量	X軸移動量	mm	635			
	Y軸移動量	mm	±110			
	Z軸移動量	mm	1095		1595	
	B軸移動量	°	-120,+105			
第1主軸	主軸回転速度*2	min ⁻¹	35~3500			
	主軸変速レンジ数	段	2 [巻線]			
	主軸端		JIS A ₂ -8			
	主軸貫通穴径	mm	86			
	主軸の最小割出し角度	°	0.001			
	主軸軸受内径	mm	130			
第2主軸	主軸回転速度*2	min ⁻¹	—	50~3500	—	50~3500
	主軸変速レンジ数	段	—	2 [巻線]	—	2 [巻線]
	主軸端		—	JIS A ₂ -6	—	JIS A ₂ -6
	主軸貫通穴径	mm	—	73	—	73
	主軸の最小割出し角度	°	—	0.001	—	0.001
	主軸軸受内径	mm	—	110	—	110
回転工具主軸	工具主軸台の工具取付け本数	本	1			
	B軸の最小割出し角度	°	0.001			
	工具主軸回転速度	min ⁻¹	8000 (12000)			
	工具主軸テーパ穴		KM63, (CAPTO C5, CAPTO C6)			
	工具主軸軸受内径	mm	80			
	工具マガジン	本	24 (42,60,120,180)			
	工具最大径 [隣接工具あり]	mm	80			
	工具最大径 [隣接工具なし]	mm	125			
	工具最大長さ	mm	400			
	工具最大質量	kg	8			
心押台	心押軸の直径	mm	110	—	110	—
	心押軸のテーパの形式		MT5 [回転センタ]	—	MT5 [回転センタ]	—
	心押軸の移動量	mm	150	—	150	—
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 24000 Y: 24000 Z: 30000 B: 20 min ⁻¹ C: 100 min ⁻¹			
電動機	第1主軸用電動機 (30分/連続)	kW	18.5/15 (22/15)			
	第2主軸用電動機 (30分/連続)	kW	—	11/7.5 (15/11)	—	11/7.5 (15/11)
	工具主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5/5.5 (11/7.5)			
	油圧用電動機	kW	2.2			
	クーラント用電動機	kW	1.1			

			MT-250/1000	MT-250S/1000	MT-250/1500	MT-250S/1500
タンク 容量	油圧ユニットタンク容量	L	30			
	潤滑油タンク容量	L	6			
	クーラントタンク容量	L	220		270	
機械の 大きさ	機械の高さ	mm	3170			
	所要床面の大きさ	mm	4670×2802*3 4670×2952*4		5300×2802*3 5300×2952*4	
	機械質量	kg	21,000		22,000	



① ()内の数値はオプションを示します。

- ②
- *1 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。
 - *2 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
 - *3 工具本数24,42本仕様
 - *4 工具本数120本仕様